

Poslovno gostinski objekt " SUPER 8 "

INVESTITOR: MESTNA OBČINA NOVA GORICA Trg Edvarda Kardelja 1, 5000 Nova Gorica

ŠT. NAČRTA ; 21/23-06_NAČRT NOTRANJE OPREME- PZI

PROJEKTANTSKI POPIS DEL IN PREDRAČUN

mar-24

REKAPITULACIJA DEL

VI. NOTRANJA OPREMA OBJEKTA IN LETNE KUHINJE	- €
NEPREDVIDENA DELA 10%	0,00 €
SKUPAJ	0,00 €
DDV 22 %	0,00 €
SKUPAJ Z DDV	0,00 €

SPLOŠNA IN POSEBNA DOLOČILA

Ponudnik s ponudbo izjavlja, da je pregledal projektno dokumentacijo, da je z njo v celoti seznanjen in se z njo strinja, da jo smatra kot logično in celovito ter da poseduje strokovno znanje, da bo dela izvedel skladno s projektnimi zahtevami in določili.

Vse cene so podane v Evrih (EUR) in zaokrožene na dve decimalki!

Ponudnik se zavezuje k plačilu:

- 1 Izdelava PID tehnične dokumentacije za notranjo in zunanjo urbano opremo, ki je zajta v tem popisu
- 2 Projektantski nadzor

V enotnih cenah mora ponudnik zajeti vse pričakovane stroške in:

- 1 Stroške nabave, izdelave, vgradnje in montaže celotne notranje in zunanje opreme.
- 2 Sorazmerni del stroškov pripravljalnih del, organizacije, ureditve in varovanja gradbišča ter že izvedenega objekta.
- 3 Uskladitev z izvajalcem gradnje glede gradbenih del (temeljenja) zunanje urbane opreme.
- 4 Uskladitev z izvajalcem gradnje glede inštalacijskih vodov (električne in strojne inštalacije) notranje in zunanje urbane opreme.
- 5 Stroške zaključnih del na gradbišču z odvozom odvečnega materiala in embalaže.
- 6 Finalno čiščenje prostorov in okolice objekta po končani gradnji.
- 7 Izdelavo ali najem in koriščenje, montažo in demontažo vseh delovnih ter zaščitnih odrov, ograj, itd...
- 8 Stroške prevoza, raztovaranja in skladiščenja na gradbišču ter notranjega transporta na gradbišču
- 9 Sorazmerni del stroškov zavarovanja objekta v času izvedbe del in delavcev ter materiala na gradbišču v času izvajanja del, od začetka del pa do pridobitve uporabnega dovoljenja za objekt.
- 10 Stroške električne energije, vode, TK priključkov, razsvetljave za nočno delo in morebitne ostale stroške v času gradnje
- 11 Eventuelni stroški povezani s predstavitvami posameznih predvidenih in vgrajenih materialov investitorju, stroški nastali glede zahtev investitorja o eventuelni faznosti gradnje, prilagajanja terminskega plana izvedbe glede na obstoječe stanje itd.
- 12 Vse stroške predpisanih ukrepov varstva pri delu in varstva pred požarom, ki jih mora izvajalec obvezno upoštevati
- 13 Vsi elementi ki so v notranjosti objekta postavljeni direktno na finalna tla morajo biti na podstavki mehke zaščitne nalimke ali gume za zaščito pred poškodbami, ponudnik to upošteva v ceni izdelka
- 14 Izvajalec je dolžan pri sestavi ponudbe upoštevati grafične in tekstualne dele načrta opreme. V primeru tiskarskih napak in neskladij v projektu je dolžan na to opozoriti pred oddajo ponudbe. V sledečem popisu morajo biti v vseh postavkah vkalkulirana dobava in montaža komplet gotovega elementa po načrtu opreme.

Ostale zahteve

- 15 Vse mere je potrebno preveriti na mestu po izvršenih gradbenih delih.
- 16 Vsi pohištveni robovi in vogali morajo biti gladki, brez ostrih robov, stoli in mize morajo biti v skladu s slovenskimi nacionalnimi standardi s področja pohištva v restavracijah, pisarnah ter zunanje urbane opreme.
- 17 Vse vezane plošče morajo biti kakovostnega razreda A/A, s certifikatom E1, CARB (ekološko neoporečne).
- 18 Vsi laki za površinsko zaščito lesa morajo biti zdravju in okolju prijazni oziroma morajo biti primerni za uporabo v restavracijah in pisarnah.
- 19 V kolikor ob merah v popisih ni navedenih dimenzij velja enota cm
- 20 Vse mere je potrebno preveriti na mestu po izvršenih gradbenih delih in morebitna odstopanja pred izvedbo v delavniški dokumentaciji uskladiti z odgovornim projektantom. Izvajalec mora za vse izdelke izdelati delavniško dokumentacijo in vzorec, ki jo/ga potrdi odgovorni projektant, naročnik in nadzor.
- 21 Vse mere v načrtih so neto, izvajalec v ponudbi upoštevati eventuelni odpad zaradi različnih formatov oz. ostankov ipd.
- 22 Za vse tipske/serijske ponujene elemente mora izbrani ponudnik pred pričetkom del priložiti sliko ponujenega elementa, ki mora dosledno ustrezati zahtevam iz opisa.
- 23 Vsi materiali, ki se uporabljajo na pultih z umivalniki morajo biti vodoodporni!
- 24 Vsi kovinski elementi morajo biti prašno barvani z metaliziranim in strukturiranim (FS) mat barvnim tonom po izboru projektanta
- 25 Vse morebitne spremembe, odstopanja, vse tipske/serijske elemente mora pred vgradnjo pisno potrditi projektant, nadzor in naročnik
- 26 Izvajalec mora po končani delih v celoti elemente opreme in prostor v katerih so se dela izvajala v celoti temeljito očistiti in dezinficirati karmora biti vključeno v ceno na enoto.
- 27 Izvajalec mora po končani delih v celoti sanirati morebitne nastale poškodbe na stenah, tlakih in stavbnem pohištvu (vrata, okna, stopnišče, ograje,...) pri montaži opreme ter to upoštevati v ceni na enoto izdelka.
- 28 Posamezni materiali, ki so v popisu navedeni z imenom ali tipom so za ponudnika obvezni! Materiali, ki so opremljeni s citatom: "ali enakovredno" za ponudnika niso obvezni! Ponudnik lahko ponuja druge artikle, material in opremo, vendar samo pod pogojem, da izpolnjuje navedene kriterije, parametre in lastnosti, ki se v posamezni postavki ali splošni opombi od določenega artikla, opreme ali materiala zahtevajo in če jih predhodno pisno potrdi odgovorni projektant.

Naveden splošne opombe, pripombe in kriteriji veljajo za celoten popis:

- 29 V objekt se smejo vgrajevati samo proizvodi ki imajo ustrezne certifikate, tehnična soglasja in izjave o skladnosti, iz katerih je razvidna ustreznost in skladnost kvalitete in tehnične karakteristike glede na zahteve projektno dokumentacije.
- 30 Izvajalec mora v ponudbi upoštevati uporabo uporabo standardnih, na tržišču preverjenih izdelkov in materialov, z priznanimi certifikati SIST, z upoštevanjem tehničnih zahtev in detajlov projektanta (razen če ni drugače navedeno)!

- 31 Skladnost ponujenih materialov z zahtevami projekta mora izvajalec dokazati z vzorci, katere morata pred vgradnjo potrditi odgovorni projektant in naročnik. Zahteva za izdelavo vzorcev je navedena v posameznem sklopu del ali posamezni postavki!
- 32 Izvajalec mora do primopredaje poskrbeti za fizično zaščito in zaščito pred krajo za vso dobavljeno opremo in material.
- 33 Izvajalec oziroma ponudnik mora pred izvedbo, v soglasju z projektantom in naročnikom, glede na opremo, ki jo nudi, po potrebi prilagoditi oziroma popraviti PZI dokumentacijo na svoje lastne stroške. Popravki PZI dokumentacije morajo obsegati tudi vse elemente oziroma območja gradbeno obrtniških in inštalacijskih del ter tehnologije na katere ima izbrana oprema direktni ali posredno vpliv. Vse za funkcionalno delovanje in za validacijo prostora.
- 34 Izvajalec mora naročnika o vseh delih, ki se tičejo sodelovanja naročnika, obvestiti vsaj 3 delovne dni pred začetkom teh del.
- 35 **Enotna cena mora vsebovati:** Vsa potrebna pripravljala dela, vso potrebno delo, vse potrebne izračune, vse potrebne Transporte (notranje in zunanje); Vsa potrebna pomožna sredstva za montažo; Usklajevanje z osnovnim načrtom in posvetovanje s projektanti, nadzorniki, investitorjem, naročnikom, uporabnikom, itd...; Termnsko usklajevanje del z ostalimi izvajalci na objektu; Čiščenje prostorov po končanih delih in odvoz odpadnega materiala in morebitno plačilo komunalnega prispevka za stalno mestno deponijo odpadnega materiala; Vsa potrebna higijensko tehnična preventivna zaščita delavcev; Izdelavo tehnoloških risb; izdelavo vseh potrebnih detajlov in dopolnilnih del, ki jih je potrebno izvesti za dokončanje posameznih del, tudi če potrebni detajli niso podrobno navedeni in opisani v popisu del, in so ta dopolnilna dela nujna za pravilno funkcionalno delovanje posameznih sistemov in elementov objekta; Meritve in merjenja na objektu; Skladiščenje opreme; Varovanje opreme do primopredaje; Preiskušanja kvalitete za vse materiale, ki se vgrajujejo in dokazovanje kvalitete z atesti; Pridobitev vseh atestov, certifikatov pooblaščenih organizacij, poročil o meritvah in preizkusih, potrdil, dokazil, itd..., Popravilo eventuelno povzročene škode ostalim izvajalcem na gradbišču; Popravilo eventuelno povzročene škode uporabniku oziroma naročniku; Popravilo eventuelno povzročene škode uporabniku oziroma naročniku; Popravilo nekvalitetno izvedenih del oziroma zamenjava elementov; Izdelava in izrez odprt in vgradnjo inštalacijskih in drugih elementov s potrebnimi ojačitvami; Sprotno vnašanje sprememb v PZI načrte z namenom dobre izdelave PID dokumentacije; Stroške zavarovanja opreme in elementov pred onesnaženjem in poškodbami; Vsi stroški povezani z ojačitvami, detajli, senčnimi fugami, itd...
- 36 **V končni ponudbeni vrednosti so zajeti:** vsi odvisni stroški (špeditski stroški, carina, davki, transport, montaža, šolanje, garancijski rok (60 mesecev), redno, izredno, periodično in preventivno (redno) vzdrževanje v času garancije (60 mesecev) po programu proizvajalca opreme in naprav vključno z dobavo in vgradnjo materiala, ki je potreben za odpravo napak (iztrošenost delov), ki bodo nastale ob normalni uporabi postroja, dobavo in zamenjavo oz. vgradnjo vse ostalih potrebnih rezervnih delov, materiala (npr. inhibitorji, biocidi,...) in potrošnega materiala, vse stroške dela (prevoz, dnevnice in druge odvisne stroške povezane z izvajanjem obveznosti preventivnega vzdrževanja) in ostalih potrebnih posegov, ki bodo potrebni v garancijski dobi, da bo garancija veljavna in da bo zagotovljeno nemoteno delovanje sistema, stroški izdelave projektov PID in NOV, sodelovanje pri validacijskem postopku, idr. Vse v skladu s strokovnimi in splošnimi zahtevami iz predmetne razpisne dokumentacije) in DDV.

Izvajalec mora ob koncu gradnje predati:

- 1 Podpisano dokazilo o zanesljivosti opreme s strani VG in VP;
- 2 Dokazilo o zanesljivosti objekta z vsemi potrebnimi podpisi (vse izjave, atesti, požarni pregledi, dokazila, certifikati, itd...) v treh (3) izvodih: 1 original in 1 kopija v papirnatem izvodu ter 1 izvod na elektronskem mediju CD (PDF verzija);
- 3 Mapo z vsemi garancijskimi listi in izjavami – 1 original v papirnatem izvodu ter 1 izvod na elektronskem mediju CD (PDF verzija);
- 4 Navodila za obratovanje, vzdrževanje in uporabo (NOV) – 1 original in 1 kopija v papirnatem izvodu ter 1 izvoda na elektronskem mediju CD (PDF verzija)
- 5 V primeru akreditacije – dovoljenje akreditatorja.

Naročnik: MESTNA OBČINA NOVA GORICA
Trg Edvarda Kardelja 1, 5000 Nova Gorica

Objekt: Poslovno gostinski objekt SUPER 8
Faza: PZI
Datum: 29.03.2024

POPIS NOTRANJE OPREME

REKAPITULACIJA: 1/2 NAČRT NOTRANJE OPREME

1.	GOSTINSKA DEJAVNOST	0,00 €
2.	PISARNIŠKA DEJAVNOST	0,00 €
3.	TEHNOLOŠKA OPREMA	0,00 €
SKUPAJ:		0,00 €

SPLOŠNE OPOMBE K POPISU

Tam, kjer je v popisu opreme določen kos opisan kot določen tip ali blagovna znamka, se to razume v smislu lažjega opisa: enakovreden ali boljši!

1. GOSTINSKA DEJAVNOST

V ceni po enoti se upošteva:

Material, izdelava, dostava, montaža, preizkus.

Št.	Opis	Enota	količina	Cena/enoto	Vrednost
KUHINJA IN TOČILNICA					
Točilni in podajalni pult					
1	TOČILNI in PODAJALNI PULT Pult skupne dolžine 770 x 84 x h 110 cm, je razdeljen na točilni del dolžine 306 cm, dela ki objema osrednji steber širine 44 cm, ter podajalni kuhinjski pult dolžine 417 cm. Pult sestavljajo inox tehnični elementi in tehnične omarice, z inox delovno ploščo, ki so prikazani v sklopu Tehnologije kuhinje. Sklop deluje kot en element v prostoru in je po celotni daljši stranici in vidni stranski stranici obdan z montažno konstrukcijo iz pravokotnih pohištenih profilov in dvojne knauf plošče na obeh straneh (knauf namenjen mokrim prostorom). Konstrukcija je vijakčena v temeljno ploščo. Na knauf je lepljena obodna keramika, zaobljena zelena, vertikalna postavitev. Spodnja obroba pulta je višine 10 cm, iz iste keramike kot talne obrobe in tla. Med keramiko obrobe in stransko keramiko je manjši medeninast profil, ki loci oba tipa keramike.	m2	6,5		0,00
	Zgornji podajalni pult je iz naravnega lesa debeline 3 cm (glede na tehnične načrte), bukev, premazan z tungovim oljem brez dodanega pigmenta.	m	7,7		0,00
	Pod spodnjim robom lesenega podajalnega pulta se po celotni dolžini namesti led trak, skrit v zgornjo leseno ploščo.	m	7,7		0,00
	Na spodnji strain lesene plošče so pritrjeni kaveljčki za obešanje, na razmiku 80 cm.	kos	13		0,00

2	<p>STENSKA KOVINSKA KONSTRUKCIJA NAD ZADNJIM DELOM TOČILNEGA PULTA</p> <p>Stenska kovinska konstrukcija nad podajalnim pultom je skupnih dimenzij 302 x 36 x h 140 cm, konzolno pritrjena na steno. Izdelana je iz pohištenih profilov dimenzije 2 x 2 cm zvarjenih v okvirje 36 x h 140 cm. 7 okvirjev je razporejenih na osni razdalji 50 cm. Okvirji imajo 1 vmesno prečko za pritrditev polic na razdalji 40 cm. Okvirji so pocinkani in prašno barvani v antracit bravo RAL 7016.</p> <p>Med okvirji sta vstavljeni 2 x 2 polici dolžine 151 cm, skupna dolžina 302 cm.</p> <p>Police so iz istega materiala kot podajalni pult, naraven les debeline 2 cm, bukev, premazan s tungovim oljem brez dodanega pigmenta.</p> <p>Na spodnjih stranicah polic je pritrjena linearna led luč.</p>	m	3,06	0,00
		m	6,04	0,00
		m	3,02	0,00
3	<p>VIŠEČA KOVINSKA KONSTRUKCIJA NAD PODAJALNIM PULTOM</p> <p>Stropna viseča kovinska konstrukcija nad podajalnim pultom je skupnih dimenzij 407 x 36 x h 140 cm, pritrjena na ojačano stropno konstrukcijo spuščenega stropa. Izdelana je iz pohištenih profilov dimenzije 2 x 2 cm zvarjenih v okvirje 36 x h 140 cm. 9 okvirjev je razporejenih na osni razdalji 50 cm. Okvirji imajo vmesno prečko za pritrditev police na višini 40 cm. Okvirji so pocinkani in prašno barvani v antracit bravo RAL 7016.</p> <p>Med okvirji sta vstavljeni 2 x 2 polici dolžine 203,5 cm, skupna dolžina 407 cm.</p> <p>Polici sta iz istega materiala kot podajalni pult, naraven les debeline 2 cm, bukev, premazan s tungovim oljem brez dodanega pigmenta.</p> <p>Na spodnji strani spodnje police je prišvrščena linearna led luč, ki osvetljuje površino podajnega pulta.</p>	m	4,07	0,00
		m	8,14	0,00
		m	4,07	0,00
ZUNANJA KUHINJA				
Podajalni pult				
4	<p>ZUNANJI TOČILNI PULT</p> <p>Pult zunanje kuhinje je sestavljen iz dveh delov, levi in desni del, vsak posamezen dolžine 398 x 55 x 3 cm. Notranjo premo kuhinje sestavljajo inox tehnični elementi in tehnične omarice, z inox delovno ploščo, ki so prikazani v sklopu Tehnologije kuhinje. Kuhinjski pult je na zunanji strani obdan z OSB lesenimi ploščami = 3cm pritrjenimi na leseno okvirno konstrukcijo z vmesnimi vertikalami, pritrjeno v tla in nosilne stene. Pult je izveden kot izrez oziroma okno v</p> <p>Zgornji podajalni pult je iz OSB plošče, debeline 3 cm (glede na tehnične načrte). Podajni pult je narejen iz dveh delov in se ga lahko prepogne na noter, z namenom, da se lahko zunanjo stranico kuhinje lahko zapre (drsní del stene).</p> <p>Pod spodnjim robom lesenega podajalnega pulta, na zunanji strani se po celotni dolžini namesti led trak.</p>	m2	8,76	0,00
		m	7,96	0,00
		m	7,96	0,00
NOTRANJA JEDILNICA				
Stoli				
5	<p>STOL GOSTILNA NIZEK</p> <p>Stol gostniski dimenzije 52 x 50 x h 76,5 cm</p> <p>Stol z naslonom, leseni videz, barvan v zeleno bravo Salvia (kot keramika pulta), po izboru arhitekta. Stol je oblikovan ergonomsko, da zagotavlja udobje med sedenjem.</p> <p>Kot naprimer: ŠKERJANC, model NEMEYA BLACK</p>	kos	14	0,00
6	<p>STOL GOSTILNA VISOK</p> <p>Stol gostniski dimenzije 36 x 36 x h 75 cm</p> <p>Lesen barski stol z masivnim sediščem, leseni videz, barvan v zeleno bravo Salvia (kot keramika pulta), po izboru arhitekta.</p> <p>Kot naprimer: ŠKERJANC, model BABYLA WOOD H75</p>	kos	9	0,00

Klopi

2	STENSKA KOVINSKA KONSTRUKCIJA NAD ZADNJIM DELOM TOČILNEGA PULTA Stenska kovinska konstrukcija nad podajalnim pultom je skupnih dimenzij 302 x 36 x h 140 cm, konzolno pritrjena na steno. Izdelana je iz pohištenih profilov dimenzije 2 x 2 cm zvarjenih v okvirje 36 x h 140 cm. 7 okvirjev je razporejenih na osni razdalji 50 cm. Okvirji imajo 1 vmesno prečko za pritrditev polic na razdalji 40 cm. Okvirji so pocinkani in prašno barvani v antracit bravo RAL 7016.	m	3,06	0,00
7	KLOP GOSTILNA NIZKA Lesena klop dimenzije 268 x 50 x h 110 cm Lesena klop z lesenim naslonom, naraven les debeline 2 cm, bukev, premazan s tungovim oljem brez dodanega pigmenta. Klop je oblikovan ergonomsko, da zagotavlja udobje med sedenjem. Naklon in telo klopi sta oblikovana pod kotom. Višina sedišča na 45 cm. Konstrukcija klopi je iz kvadratnih pohištenih profilov 3 x 3 cm, konzolna pritrditev na steno.	kos	1	0,00
8	KLOP GOSTILNA VISOKA Lesena klop dimenzije 350 x 50 x h 110 cm Lesena klop z lesenim naslonom, naraven les debeline 2 cm, bukev, premazan s tungovim oljem brez dodanega pigmenta. Klop je oblikovan ergonomsko, da zagotavlja udobje med sedenjem. Naklon in telo klopi sta oblikovana pod kotom. Višina sedišča na 75 cm. Konstrukcija klopi je iz kvadratnih pohištenih profilov 3 x 3 cm, konzolna pritrditev na steno.	kos	1	0,00
9	Mize MIZA GOSTILNA NIZKA Miza gostnska dimenzije 69 x 69 x h 73 cm Podnožje 40 x 40 cm, noga škatlast profil, barva antracit mat. Zgornja ploskev iz naravnega lesa debeline 3 cm, bukev, premazan s tungovim oljem brez dodanega pigmenta. Kot naprimer: ŠKERJANC, model MIZA WELLINGTON 70X70	kos	8	0,00
10	MIZA GOSTILNA VISOKA Miza gostnska visoka dimenzije 240 x 70 x h 105 cm Konstrukcija škatlast profil 3x3 cm, barva antracit mat. Zgornja ploskev iz naravnega lesa debeline 3 cm, bukev, premazan s tungovim oljem brez dodanega pigmenta. Kot naprimer: ŠKERJANC	kos	1	0,00
ZUNANJA TERASA				
Stoli				
11	ZUNANJI STOL TERASA NIZEK Stol gostnski zunanji dimenzije 59 x 53 x h 77 cm Stol je v celoti izdelan iz jekla in je posebj oblikovan za uporabo na prostem. Barva zelen, VE100E + blazina za sedišče in naslonjalo. Kot naprimer: ŠKERJANC, model NOLYTA R	kos	45	0,00
12	Mize ZUNANJA MIZA TERASA MALA Miza gostnska dimenzije 69 x 69 x h 73 cm Konstrukcija je v celoti izdelan iz jekla in je posebj oblikovana za uporabo na prostem. Barva zelen, VE100E. Kot naprimer: ŠKERJANC, model NOLYTA	kos	15	0,00

2	STENSKA KOVINSKA KONSTRUKCIJA NAD ZADNJIM DELOM TOČILNEGA PULTA Stenska kovinska konstrukcija nad podajalnim pultom je skupnih dimenzij 302 x 36 x h 140 cm, konzolno pritrjena na steno. Izdelana je iz pobištvenih profilov dimenzije 2 x 2 cm zvarjenih v okvirje 36 x h 140 cm. 7 okvirjev je razporejenih na osni razdalji 50 cm. Okvirji imajo 1 vmesno prečko za pritrditev polic na razdalji 40 cm. Okvirji so pocinkani in prašno barvani v antracit bravo RAL 7016.	m	3,06	0,00
13	VELIKA DOLGA LESENA MIZA Miza zunanja lesena dimenzije 210 x 80 x h 73 cm. Konstrukcija škatlast profil 5x5 cm, cinkano, prašno barvano, barva antracit mat. Zgornja ploskev iz naravnega lesa debeline 3 cm, bukev, premazan s tungovim oljem brez dodanega pigmenta. Kovinski okvirji in površine so med seboj trdno povezani z režami in čepi. Fiksiranje v betonski temelj. Izvajalec priskrbi tehnične načrte. Kot naprimer: RUNGE, model PLUS TISCH https://runge-bank.de/modelle/plus-tisch	kos	3	0,00
14	Klopi ZUNANJA LESENA KLOP Klop zunanja lesena brez naslona, dimenzije 210 x 50 x h 45 cm. Konstrukcija škatlast profil 5x5 cm, cinkano, prašno barvano, barva antracit mat. Zgornja ploskev iz naravnega lesa debeline 3 cm, bukev, premazan s tungovim oljem brez dodanega pigmenta. Kovinski okvirji in površine so med seboj trdno povezani z režami in čepi. Fiksiranje v betonski temelj. Izvajalec priskrbi tehnične načrte. Kot naprimer: RUNGE, model PLUS HOCKERBANK https://runge-bank.de/modelle/plus-hockerbank	kos	6	0,00
ZUNANJA URBANA OPREMA				
15	ZUNANJI PITNIK Dimenzije: 30x70xh 90cm Pitnik je sestavljen iz pocinkane jeklene pločevine 30/10 in prašno barvane, pravokotni profil 20x12xv 90 cm. Priklop na vodovodno omrežje. Konstrukcija je pritrjena na podlago s štirimi vijaki, rezervoar iz prašno barvane, pocinkane jeklene pločevine dimenzij 70 x 30 cm in globine 10 cm, opremljen s cevjo za odtok in preliv Ø 40mm. Odtok je odstranljiv, da omogoči čiščenje rezervoarja. Kot naprimer: THE ITALIAN LAB, model CLEAN https://theitalianlab.it/product/clean/	kos	1	0,00
16	KORITO ZA VODO S STOJEČO PIPO Dimenzije: 100x40xh40cm Betonsko pralno korito z odtokom speljanim v ponikovalnico, z notranje strani premazano z hidrofobnim premazom. Priklop zunanje pipe na rezervoar meteorne vode. Zunanja pipa z nastavkom za vtno cev za zalivanje. Kot naprimer: CEGRAM https://www.merkur.si/betonsko-zunanje-korito-cegram-svisc-100x40x40-cm-prano/ + ZUNANJA PIPA Kot naprimer: GARDENA https://www.bauhaus.si/vrtna-pipa-gardena-kovina	kos	1	0,00
17	STOJALO ZA KOLESA Kovinsko stojalo dolžine 171 cm. Stojalo za kolo ima pet lokov iz vroče pocinkanih okroglih cevi. Talne letve je mogoče enostavno pritrditi z mozniki na primerno površino. Fiksiranje v betonsko temeljno ploščo / temelj. Kot naprimer: RUNGE, model STANDBY https://runge-bank.de/modelle/standby	kos	1	0,00

Skupaj	GOSTINSKA DEJAVNOST	0,00
---------------	----------------------------	-------------

2	STENSKA KOVINSKA KONSTRUKCIJA NAD ZADNJIM DELOM TOČILNEGA PULTA Stenska kovinska konstrukcija nad podajalnim pultom je skupnih dimenzij 302 x 36 x h 140 cm, konzolno pritrjena na steno. Izdelana je iz pobištvenih profilov dimenzije 2 x 2 cm zvarjenih v okvirje 36 x h 140 cm. 7 okvirjev je razporejenih na osni razdalji 50 cm. Okvirji imajo 1 vmesno prečko za pritrditev polic na razdalji 40 cm. Okvirji so pocinkani in prašno barvani v antracit bravo RAL 7016.	m	3,06	0,00
---	--	---	------	------

2. PISARNIŠKA DEJAVNOST

V ceni po enoti se upošteva:

Material, izdelava, dostava, montaža, preizkus.

Št.	Opis	Enota	količina	Cena/enota	Vrednost
PISARNA IN SEJNA SOBA					
Stoli					
1	STOL PISARNIŠKI Stol pisarniški dimenzije 65 x 55 x h 102 cm Pisarniški stol na kolesčkih, s hrbtiščem in nasloni za roke. Asynchro mehanizem: ročica omogoča nastavitve naklona hrbtišča, ročica omogoča nastavitve naklona sedišča, ročica pa omogoča nastavitve višine sedišča pisarniškega stola. Oblazinjeni del stolov je iz tkanine 100% polyester, barva antracit. Črno PVC podnožje, gumirana kolesa, ki ne poškodujejo parketa. Kot naprimer: ŠKERJANC, model EXAGON KALI ČRN	kos	10		0,00
2	STOL KONFERENČNI Stol pisarniški dimenzije 66 x 66 x h 81-91 cm Pisarniški stol na kolesčkih, s hrbtiščem. Ročica omogoča nastavitve višine sedišča pisarniškega stola. Črno PVC podnožje, gumirana kolesa, ki ne poškodujejo parketa. Kot naprimer: ŠKERJANC, model REPLAI SMART	kos	10		0,00
Mize					
3	MIZA PISALNA ENOJNA Miza pisalna dimenzije 130 x 70 x h 75 cm Podnožja miz so izdelana iz kovinskih prašnobarvanih profilov 60 x 30 mm preseka 2 mm v beli barvi. Noge miz so dvizno nastavljive s pomočjo imbus ključa. Noge so med seboj povezane s kovinskim inštalacijskim kanalom, ki omogoča razvod kablov in pritrjevanje elektro in dodatkovnih priključkov računalnikov in elektro naprav. Mizne plošče so izdelane iz 25 mm debele MDF plošče oplemenitene z obojestransko melaminsko folijo, robovi brez robnega traku, lakirano prozorno. Na podnožje so privijačene preko distančnikov (izgled lebdeče mize). Barva: 58 bela, noge bele Kot naprimer: GONZAGA, linija SMART 1SM-00-96	kos	12		0,00
Dodatki za mize					
4	GIBLIJIVA CEV ZA KABLE	kos	12		0,00
5	ZASLON MIZNI TAPECIRAN 140 x h 35 cm Pregrade so izdelane iz večplastne kompozicije (surova iverica tapecirana s kaširanim blagom). Tekstilne obloge razbremenijo pisarniški prostor ter mu dodajo mehko. Zgornja robova miznega zasloni sta zaokrožena. Izbor blaga in barv po predlogu projektanta. Kot naprimer: GONZAGA, linija MIZNI ZASLONI	kos	4		0,00

Omare

2	STENSKA KOVINSKA KONSTRUKCIJA NAD ZADNJIM DELOM TOČILNEGA PULTA Stenska kovinska konstrukcija nad podajalnim pultom je skupnih dimenzij 302 x 36 x h 140 cm, konzolno pritrjena na steno. Izdelana je iz pohištenih profilov dimenzije 2 x 2 cm zvarjenih v okvirje 36 x h 140 cm. 7 okvirjev je razporejenih na osni razdalji 50 cm. Okvirji imajo 1 vmesno prečko za pritrditev polic na razdalji 40 cm. Okvirji so pocinkani in prašno barvani v antracit bravo RAL 7016.	m	3,06	0,00
6	PREDALIK NA KOLESIH, bel Predalnik velikosti 40 x 60 x h 65 cm Predalniki so na skritih kolesih in imajo centralno zaklepanje z varnostnim anititilt sistemom (odpirati je mogoče le en predal hkrati). Predali so opremljeni z sistemom za mehko zapiranje in blazino za sedenje. Notranjost predalov je v celoti iz lakirane pločevine. Gornji predal je opremljen s PVC vložkom za pisala. Barva: bela Kot naprimer: GONZAGA, model INSERT 1VI-01-40.B-S	kos	8	0,00
7	OMARA SREDNJA Z VRATI Omara dimenzije 250 x 45 x h 120 cm Omare morajo biti opremljene s pokrivno ploščo. Omare so izdelane iz 18 mm debelih ivernih plošč oplemenitenih z melaminsko folijo in zaključenih z ABS robov 2mm na korpusu. Korpusi so v beli barvi. Fronte so MDF z obojestransko melaminsko prevleko opremljene s tečaji z mehkim zapiranjem. Robovi front so vidna MDF plošča, lakirani. Robovi rahlo zaobljeni. Ročajev ni, je izrezana luknja Ø 4 cm. Omare morajo biti opremljene s pokrivno ploščo. Kot naprimer: GONZAGA, model INSERT 1VI-01-13	kos	3	0,00
ČAJNA KUHINJA				
Bela tehnika in dodatki				
8	PODPULTNI VGRADNI HLADILNIK Kot naprimer: CANDY, CAN CRU164 NE/N	kos	1	0,00
9	KOŠ ZA LOČEVANJE ODPADKOV Sistem za ločevanje odpadkov, za kuhinjski predal/svetlo siva, 44 l Kot naprimer : IKEA, HÅLLBA https://www.ikea.com/si/sl/p/hallbar-sistem-za-locevanje-odpadkov-za-metod-kuhinjski-predal-svetlo-siva-s19308839/	kos	1	0,00
10	KUHINJSKO KORITO Inox podpultno kuhinjsko korito 46 x 46 x h 20 cm. Kot naprimer: GROHE, model 31 578 SD0	kos	1	0,00
11	ARMATURA ZA KORITO Kuhinjska armatura z izvlečno pipo. Kot naprimer: GROHE, model MINTA SINGLE-LEVER SINK MIXER 1/2" https://www.grohe.si/sl_si/minta-single-lever-sink-mixer-1-2-30347000.html	kos	1	0,00
12	MOKROVALOVNA PEČICA Mikrovalovna pečica, IKEA 300 bela, vgradna. Kot naprimer: IKEA, MATTRADITION https://www.ikea.com/si/sl/p/mattradition-mikrovalovna-pecica-ikea-300-bela-30411769/	kos	1	0,00
13	PRENOSNI INDUKCIJSKI KUHALNIK, bel Prenosni indukcijski kuhalnik, bel. Kot naprimer: IKEA, TILLREDA https://www.ikea.com/si/sl/p/tillreda-prenosni-indukcijski-kuhalnik-1-polje-bela-10486794/	kos	1	0,00

Omarice

2	STENSKA KOVINSKA KONSTRUKCIJA NAD ZADNJIM DELOM TOČILNEGA PULTA Stenska kovinska konstrukcija nad podajalnim pultom je skupnih dimenzij 302 x 36 x h 140 cm, konzolno pritrjena na steno. Izdelana je iz pohištenih profilov dimenzije 2 x 2 cm zvarjenih v okvirje 36 x h 140 cm. 7 okvirjev je razporejenih na osni razdalji 50 cm. Okvirji imajo 1 vmesno prečko za pritrditev polic na razdalji 40 cm. Okvirji so pocinkani in prašno barvani v antracit bravo RAL 7016.	m	3,06	0,00
14	ČAJNA KUHINJA, dolžina 180 cm 3 podpultni elementi 60 x 60 x h 75 cm) Korpus elementi so izdelani iz iverice debeline 18 mm, plastificirani, barva bela mat, štiristranska obdelava z ABS trakom, debeline 1,5mm v barvi ličnice. Fronte so iz 25 mm debele MDF plošče oplemenitene z obojestransko melaminsko folijo, robovi brez robnega traku, lakirano prozorno. Opremljene so s tečaji z mehkim zapiranjem, predali so na vodilih z mehkim in tihim zapiranjem. Podpultne omarice stojijo na PVC regulacijskih nogicah višine 15 cm. Cokel je PVC v izgledu front. Ročajev ni, je izdelan utor za odpiranje (glej detajl). Kot napr.: IKEA Viseče omarice dolžina 180 cm, 3je viseči elementi 60 x 32 x h 75 cm) Korpus elementi so izdelani iz iverice debeline 18 mm, plastificirani, barva bela mat, štiristranska obdelava z ABS trakom, debeline 1,5mm v barvi ličnice. Fronte so iz 25 mm debele MDF plošče oplemenitene z obojestransko melaminsko folijo, robovi brez robnega traku, lakirano prozorno. Opremljene so s tečaji z mehkim zapiranjem. Ročajev ni, push-in sistem odpiranja. Kot napr.: IKEA	kos	3	0,00
	Kuhinjski pult dolžine 180 cm in širine 63 cm je iz 30 mm debele MDF plošče oplemenitene z melaminsko folijo, robovi brez robnega traku, lakirano prozorno. Stenska obloga MDF debeline 4mm oplemenitena z melaminsko folijo, vidni robovi brez robnega traku. Stik fugiran z belim silikonom.	m	1,8	0,00
	Stenska obloga dolžine 180 cm in širine 60 cm je iz 4 mm debele MDF plošče oplemenitene z melaminsko folijo, robovi brez robnega traku. Stik fugiran z belim silikonom.	m	1,8	0,00
GARDEROBA IN ČISTILA				
Omarice in dodatki				
15	VISOKA OMARA ZA GARDEROBO IN ČISTILA Omara je skupne dimenzije 180 x 57 x 255 cm. Po horizontali je razdeljena na 4 module, po vertikali na 2 modula + omara za čistila. Korpus elementi so izdelani iz iverice debeline 18 mm, plastificirani, barva bela mat, štiristranska obdelava z ABS trakom, debeline 1,5mm v barvi ličnice. V notranjosti je na vsaki stranici pritrjen hakeljček za obešanje. Fronte so iz 25 mm debele MDF plošče oplemenitene z obojestransko melaminsko folijo, robovi brez robnega traku, lakirano prozorno. Opremljene so s tečaji z mehkim zapiranjem. Robovi rahlo zaobljeni. Omarice stojijo na PVC regulacijskih nogicah višine 15 cm. Podnožje je isti material in barva kot fronte. Ročajev ni. Omarice so opremljene s cilindrično ključavnico s ključem ter številko. Omara za čistila in pripomočke je opremljena z izvlečnim organizatorjem, kaveljčki za obešanje, v zgornjem delu omarice je notranja polica. Kot naprimer: IKEA, model METHOD	kos	1	0,00

2	STENSKA KOVINSKA KONSTRUKCIJA NAD ZADNJIM DELOM TOČILNEGA PULTA Stenska kovinska konstrukcija nad podajalnim pultom je skupnih dimenzij 302 x 36 x h 140 cm, konzolno pritrjena na steno. Izdelana je iz pohištenih profilov dimenzije 2 x 2 cm zvarjenih v okvirje 36 x h 140 cm. 7 okvirjev je razporejenih na osni razdalji 50 cm. Okvirji imajo 1 vmesno prečko za pritrditev polic na razdalji 40 cm. Okvirji so pocinkani in prašno barvani v antracit bravo RAL 7016.	m	3,06	0,00
16	NIZKA OMARA ZA GARDEROBO IN ČISTILA Omara je skupne dimenzije 150 x 58 x 165 cm. Po horizontali je razdeljena na 3 module, po vertikali na 2 modula + omara za čistila. Korpus elementi so izdelani iz iverice debeline 18 mm, plastificirani, barva bela mat, štiristranska obdelava z ABS trakom, debeline 1,5mm v barvi ličnice. V notranjosti je na vsaki stranici pritrjen hakeljček za obešanje. Fronte so iz 25 mm debele MDF plošče oplemenitene z obojestransko melaminsko folijo, robovi brez robnega traku, lakirano prozorno. Opremljene so s tečaji z mehkim zapiranjem. Robovi rahlo zaobljeni. Omarice stojijo na PVC regulacijskih nogicah višine 15 cm. Ročaje ni. Omarice so opremljene s cilindrično ključavnico s ključem ter številko. Omara za čistila in pripomočke je opremljena z izvlečnim organizatorjem, kaveljčki za obešanje. Kot naprimer: IKEA, model METHOD	kos	1	0,00
PISARNIŠKI MATERIAL				
17	KOŠ ZA PAPIR Koš za papir, bela Kot naprimer: IKEA, model DRÖNJÖNS	kos	3	0,00
18	OBEŠALNIK Stojalo za klobuke in plašče, bela, 169 cm Kot naprimer: IKEA, model EKRAR	kos	2	0,00
19	TELEVIZIJA DIAGONALA 75" TV diagonala 75", s pritrditvenim sistemom na steno, 4K UHD LED televizor, Smart TV. Kot naprimer: SAMSUNG, model UE75CU7172UXXH	kos	1	0,00
Skupaj				0,00
PISARNIŠKA DEJAVNOST				0,00

3. TEHNOLOŠKA OPREMA KUHINJE

Uporabljen model:

20240517-PZI-396-Super 8 Nova Gorica-tehnologija
podloga 20240508.rvt

Opomba: Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah! Ponudnik mora pri pripravi ponudbe upoštevati tudi vse zahteve iz tehničnega poročila.

Faza	Pos	Element	Količina	Enota	Ponujena oprema /opomba	Cena /kos	Cena skupaj
		OBJEKT A					
		A-A- Dostavni hodnik/ shramba					
	a-a1	Inox regal regal tip 1./glej splošne zahteve v tehničnem poročilu <i>Dodaten opis:</i> - 5x polica - kolesa tip: brez koles - segment: 1x - dimenzije: 850x500x1900 mm - kot npr.: Hupfer serija Norm 5 ali enakovredni <i>Dodatno:</i>	1	kos			- EUR
	a-a2	Inox regal regal tip 1./glej splošne zahteve v tehničnem poročilu <i>Dodaten opis:</i> - 5x polica - kolesa tip: brez koles - segment: 2x - dimenzije: 2300x500x1900 mm - kot npr.: Hupfer serija Norm 5 ali enakovredni <i>Dodatno:</i>	1	kos			- EUR
		A-B- Sanitarije in garderobe za zaposlene					
	a-b1	Sanitarna oprema Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.	1	kpl	oprema je definirana v načrtu notranje opreme -arhitekture		- EUR
		A-C- Pomivanje posode					
	a-c1	Inox enojna konzolna polica izdelana kot odcejalnik Splošen opis: - v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A; - min. debelina pločevine iz katere se izdelata polica je 1,5 mm; <i>Opis konstrukcije:</i> - v celoti izdelano iz nerjaveče pločevine; - v kompletu sistem za pritrjevanje na steno; - police izdelane ločeno od konzolnih nosilcev in ločeno od vertikalnih nosilcev na steni, kar omogoča prestavljanje po višini brez uporabe orodja; - vertikalni stenski nosilci na vsakih ca 1000 mm; <i>Opis police:</i> - polica izdelana s poglobitvijo globine 20 mm z iztokov vode nad koritom ; - dodatna inox perforirana pločevina kot odcejalna površina v celotnem delu poglobitve; možnost odstranitve in pomivanja perforirana pločevine v pomivalnem stroju; - v kompletu 1x polica dimenzije s kompletom nosilcev; - polica izdelana primerno glede na zahtevno delovno okolje in velike obremenitve; - polica spodaj ojačana z dodanim U robom oz. ojačitvijo; - polica izdelana z zavihkom ob steni h=min. 50 mm; ca 1300x350x80 mm	1	kos			- EUR
	a-c2	Inox enojna konzolna polica izdelana kot odcejalnik Splošen opis: - v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;	1	kos			- EUR

	<p>- min. debelina pločevine iz katere se izdelata polica je 1,5 mm;</p> <p><i>Opis konstrukcije:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - v celoti izdelano iz nerjaveče pločevine; - v kompletu sistem za pritrdjevanje na steno; - police izdelane ločeno od konzolnih nosilcev in ločeno od vertikalnih nosilcev na steni, kar omogoča prestavljanje po višini brez uporabe orodja; - vertikalni stenski nosilci na vsakih ca 1000 mm; <p><i>Opis police:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - polica izdelana s poglobitvijo globine 20 mm z iztokov vode nad koritom ; - dodatna inox perforirana pločevina kot odcejalna površina v celotnem delu poglobitve; <p>možnost odstranitve in pomivanja perforirana pločevine v pomivalnem stroju:</p> <ul style="list-style-type: none"> - v kompletu 1x polica dimenzije s kompletom nosilcev; - polica izdelana primerno glede na zahtevno delovno okolje in velike obremenitve; - polica spodaj ojačana z dodanim U robom oz. ojačitvijo; - polica izdelana z zavihkom ob steni h=min. 50 mm; - ca 600x350x80 mm 				
a-c3	<p>Podpultni pomivalni stroj za kozarce, skodelice, krožnike</p> <p><i>Namen:</i></p> <p>visoka kvaliteta pomivanja več tipov kozarcev, skodelic in krožnikov</p> <p><i>Upoštevanje standardov:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - stroj mora biti izdelan v skladu s smernica DVGW in CS <p>ter izdelan v skladu z zakonodajo veljavno EU- potrdilo o skladnosti CE:</p> <p><i>Dimenzije:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - delovna vstopna višina min 300 mm; - možnost uporabe košar 500x500 mm; - vgrajen pod delovno površino pulta; <p><i>Kapaciteta:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - min. 3 različna programa pranja ca. 75-90, 120 in 180 sekund; možnost elektronske nastavitve dolžine pranja; <p><i>Nadzor delovanja:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - zagon aparata preko tipke na folijski tipkovnici ali preko LED zaslona občutljivega na dotik; - barvni indikator prikaza delovanja; - digitalni prikaz delovne pralne temperature vode in temperature izpiranja; - prikaza številke napake oz. oznake napake na prikazovalniku; - možnost prikaza točnega števila pranja, delovnih ur, porabe vode... - prikazom potrebne zamenjave zunanjega meščalca, pralnega in izpiralnega sredstva na LED zaslonu; - pomivalni stroj mora imeti vgrajen LAN UTP ali WIFI modul za priklop na internet; sistem mora omogočati uporabniku in servisni službi direkten vpogled v delovnja stroja preko web serverja ali cloud sistema; <p><i>Konstrukcija:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - konstrukcija izdelana v celoti iz nerjavne pločevine; - opremljeno z regulacijski nogicami; - tank za vodo izdelan po tehnologiji globokega veka; - avtomatsko doziranje vode; - opremljeno s končnim stikalom odpiranja vrat; - tank za vodo izdelan z zunanjim grelcem- brez dodatnega potopljenega grelca v vodi; - tank opremljen s filtrom grobih delcev; izdelan iz nerjavne pločevine; - vrata pomivalnega stroja izdelana iz dvoslojne pločevine z vmesno toplotno in zvočno izolacijo; - notranji strop izdelana na način, ki preprečuje odcejanje vode in detergenta iz stropa na sveže pomite kozarce; - notranja konstrukcija stroja izdelana po tehnologiji globokega veka z vodili za košare pomivalnega stroja; - opremljen s kartušo za odstranjevanje trdih delcev iz vode; možnost odstranitve kartuše tudi v primeru, da je tank napolnjen z vodo; - tank, stranski paneli in stranice vrat, breztladni bojler, tank in izpiralne roke pralnega sistema izdelane iz nerjavne pločevine; <p><i>Sistem pralnih rok:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - šobe pralnega sistema izdelane iz visoke odporne plastike ali nerjaveče pločevine; - čistilne roke je možnost odstraniti brez uporabe orodja zaradi lažjega čiščenja; - stroj mora biti opremljen z odtočno črpalko; 	1	kos		- EUR

	<ul style="list-style-type: none"> - konstrukcija in izvedba elektro gretja bojlerja in tanka omogoča doseganje ustreznih temperatur tudi pri neprekinjeni uporabi; - volumen tanka max 10L; - pretok črpalke: ca. 150L/min; - tlak merjen na šobi pralnega sistema min 0,3 bar; - delovna temperatura ca. 60°C; možnost nastavitve +/- ca 10°C; - vgrajena črpalka za doziranje pralnega in izpiralnega sredstva; <p><i>Opis izpiranja:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - izpiranje kozarce poteka z uporabo ogrete sveže vode; stroj mora omogočati uporabo te vode v naslednjem pralnem ciklusu; - sistem izpiranja izdelan preko sisteme vrtečih šob na stropu in pod košaro pomivalnega stroja; - stroj mora omogočati samodejno podaljševanje programa pranja v primeru, da temperatura izpiranja ni dosežena; - poraba vode max 2,4L /cikel; - izpiralna temperatura min 63°C; <p><i>Oprema stroja:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - priključna cev za vodo; - odtočna cev; - električni dovodni kabel; - min. 3x univerzalna košara; - priključni material, ki omogoča priključitev mehčalca za vodo; - v kompletu pribor, ki omogoča uporabo pralnih in izpiralnih sredstev ločeno v kontejnerjih Pribor mora biti sestavljen iz črpalk, vmesnih cevi in sesalnih cevi, ki se uporabijo v kontejnerjih za čistilo in izpiralno sredstvo. - predvidena priključitev na zunanji mehčalec za vodo-povratna osmoza - stroj mora biti prirejen za ločene sistem doziranja pralnega in izpiralnega sredstva; horizontalna oddaljenost ca. 600x600x720 mm <p>kot npr.: Winterhalter UC-M ali enakovredni;</p>				
a-c3.1	<p>Mehčalec za vodo - avtomatsko delujoč na principu ionske izmenjave;</p> <ul style="list-style-type: none"> - sistem delne demineralizacije vode; - izdelan v obliki kartuše; - kovinsko ohišje; - v kompletu števec pretoka; - kapaciteta min 5000L /pri trdoti 10 dH; - premer ca 250 mm; višina ca 500 mm; možnost vgradnje pod korito - kot npr.: Winterhalter TE 15 ali enakovredni; 	1	kos	-	EUR
a-c4	<p>Inox delovni pult z vgrajenim dvojnimi koritom</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A; - izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 40x40 mm - konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm: noge vlačene na osnovno <p><i>Opis delovne površine:</i></p> <p>1. segment: ravna delovna površina z vgrajenim dvojnimi koritom: 1450x700 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu; - delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna - popolnoma vodotesno zavarjeno dvodelno korito 600x500x300 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm; - zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihu opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno; - delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm - delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja; - delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja; <p>2. segment: ravna delovna površina za montažo pomivalnega stroja 620x700 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu; 	1	kos	-	EUR

- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna
- zavihek ob steni min. h=200 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;
- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm
- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom;
- na levi in desni strani izdelano v enem kosu z sosednjim delom putom;
- na desni strani bočno izdelano z odprtino 60 mm za izvedbo priključkov pomivalnega stroja;
3. segment: ravna delovna površina z vgrajenim odcejalnikom
dimenzije: 638x700 mm
- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;
- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna
- na desni strani korita izvedena poglobitev kot odcejalnik za košare: globina 20 mm; primerno za postavitev košar pomivalnega stroja; ; poglobitev izvedena s samostojnim odtokom; izvedena perforirana mreža nad poglobitvijo; enaka višina kot delovna površina:
- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm
- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja;
- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja;
- zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;
Opis spodnjega dela:
1. segment: odprta omarica H2 pod koritom s spodnjo polico
dimenzije 1450x660x710 mm
- nevtralni element za izvedbo korita; pred koritom maska v višini 250 mm;
- na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;
- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;
- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj opreme
- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka:
- na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;
- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;
- ostalo spodaj izvedeno s fiksno polico
- na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;
- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;
2. segment: prostor za košare s kozarci; odprta izvedba
- znotraj 1x izvlečne police oz. okvir za košare pomivalnega stroja;
- vodila predala morajo biti opremljena s sistemom za končni poteg in mehko zapiranje npr.: "soft sistem zapiranja" ali enakovredni;
- okvir " predala mora biti izdelana iz inoxa in primeren za direktno vstavljanje košare 500x500 mm pomivalnega
- odprta izvedba;
3. segment: odprta omarica h2
dimenzije 630x660x750 mm
- celoten osrednji del izdelan kot odprta omarica z vmesno polico;
- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka:
- na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;
- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;

a-c4.1

Tuš mešalna baterija na vzmet za montažo na steno
Opomba:
v načrtu strojnih inštalacij se upošteva samo izvedba priključkov
- enoročna izvedba; celotna pipa izdelana v kromirani ali inox izvedbi (razen ročice in vzmeti)
- montirano na steno; priključek izdelava izvajalec vodovodnih inštalacij;

1

kos

- EUR

	<ul style="list-style-type: none"> - pipo dobavi in montira dobavitelj tehnološke opreme; - z dodatnim izlivom z možnostjo ločenega zapiranja; - možnost enostavnega proženja vode preko posebnega tuš nastavka z možnostjo 2 različnih nastavitev pršenja vode; - odpiranje vode z eno roko; možnost zamenjave pršilnega diska brez uporabe orodja; - dolžina cevi min. 1000 mm - podpora cevi s vijačno inox vzmetjo; - fleksibilna cev mora biti na vertikalni fiksni del pritrjena preko posebnega člena, ki preprečuje "lomljenje" fleksibilne cevi; - v kompletu inox nosilec za dodatno oporo na steno; - dolžina izliva tuš ročice merjeno osno od vertikalne cevi min 350 mm; - dolžina dodatnega izliva merjeno osno od vertikalne cevi min 250 mm; - vgrajen sistem za preprečevanje povratnega toka oz. nezaželena mešanja hladne in tople vode; - ročica za proženje izdelana iz litine obdelana z gumo za preprečevanje poškodb; - sistem kartuše in tesnjenja vode izdelan iz keramičnih tesnil; - v kompletu tesnila in ekscentri za pritrditev na fiksni del inštalacije; pokrivne rozete in dodatni nosilec za pritrditev vertikalne cevi in vzmeti; - osni razmik priklopa hladne in tople vode ca 153 min +/- 5 mm - kot npr.: Echtermann GmbH 322-202/A-215 ali enakovredni; 					
a-c5	<p>Inox talna rešetka</p> <p>min 200x200 mm</p> <p>- odtok min DN 75</p> <p>- iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.</p> <p>A-D-Finalna priprava</p>	1	kos	upoštevano v popisu strojništva -	-	EUR
a-d1	<p>Inox hlajen delovni pult z vgrajenim koritom</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A; - izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 40x40 mm - konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm: noge vijačene na osnovno <p><i>Opis delovne površine:</i></p> <p>1. segment: ravna delovna površina z vgrajenim enojnim koritom:</p> <p>dimenzije: 2550x700 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu; - delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr: HPI plošča ali dodatna - popolnoma vodotesno zavarjeno enojnim korito 400x500x250 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm; - zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno; - delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm - delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja; - delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja; <p><i>Opis spodnjega dela:</i></p> <p>1. segment : predalnik 3x nevtralni predal</p> <p>dimenzije 470x660x710 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - v kompletu 1x vertikalna s 3x popolnoma izvlečni predali s zunanje širine ca 400 mm; - kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla; - celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine; - možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenje brez uporabe orodja; 	1	kos		-	EUR

- možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenje brez uporabe orodja;
- notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine;
- na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala;
- maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala;
- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;
- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;

2. segment: predalnik za smeti pod koritom z odpiranje s pedalom in plastičnimi posodami za smeti
dimenzije 500x660x710 mm

- nevtralni element za izvedbo korita; pred koritom maska v višini 250 mm;
- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;
- na hrbišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;
- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;
- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj opreme
- pod koritom izdelan izvlečni predal za odpadke; odpiranje predla mora biti izvedeno preko nožnega pedala;
- spodaj nevtralni del z izvlečnimi predalom za odpadke;
- vodila z "soft" zapiranjem in amortizerjem;
- v kompletu 2x posoda za smeti; ca 400x400x500 mm; plastične izvedbe;

3. segment: omarica z zračno hlajen kompresorjem in kondenzatorjem ;
širina ca 260x660x710 mm

- samostojen vgrajen zračno hlajen kompresor in kondenzator; območje delovanja od -2 do 8°C s sistemom za izhlapevanje kondenza;
- poseben del namenjen za vgradnjo hladilnega kompresorja širine max 260 mm;
- dovoljena uporaba primerne ekološkega hladilnega plina kot npr.: R290 ali plin s čim manjšim GWP faktorjem;
- perforirana maska zaradi vgrajeno zračno hlajenega kompresorja;
- maska mora imeti vgrajeno perforacijo in filter za zrak za preprečevanje nabiranja umazanije na zračno hlajenem kondenzatorju;
- v maski vgrajena enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature; vgrajeno tudi stikalo 01- z IPX 6 zaščito;

4. segment: hlajen delovni pult 3x modul;
dimenzije: 1300x660x710 mm

- dovoljena uporaba primerne ekološkega hladilnega plina kot npr.: R290 449a ali plin s čim manjšim GWP
- zunanji in notranji plašč iz nerjaveče pločevine AISI 304
- stiki med vertikalnimi stenami in dnom izdelani polkrožno z radiji min 10 mm, kar omogoča lažje čiščenje;
- modularna zasnova, mogoča fleksibilnost in kasnejšo zamenjavo vrat in predalov;
- zamenljiva magnetna tesnilna guma
- izolacija v celoti iz poliuretana (brez CFC) 70 mm
- predali opremljeni z inox teleskopskimi vodili
- avtomatsko odtajevanje izvedeno po časovnih intervalih; sistem odtajevanja z vročim plinom;
- samozaporna vrata
- snemljive nosilne letve z vmesno žično polico;
- delovanje do temperature okolice min +43 °C
- enakomerno hlajenje (vpih zraka skozi perforiran strop)
- dno boksa opremljeno z izpustom za vodo opremljeno s pokrovom;
- element prilagojen predvidenim delovnim pogojem;
- 1x hlajen dvojni predal; ročaj integriran v masko; predali morajo biti opremljeni s popolnoma izvlečnimi predali;
- predal mora biti izveden tako, da je možno direktno vstavljanja GN posode GN 1/1-200;
- 0x hlajen trojni predal; ročaj integriran v masko; predali morajo biti opremljeni s popolnoma izvlečnimi predali;
- predal mora biti izveden tako, da je možno direktno vstavljanja GN posode GN 1/1-150;
- 2x hlajen boks s krilnimi vrati in v notranjosti vodila za GN posodo velikosti GN 1/1; kapaciteta boksa min 2x GN 1/1-150; odpiranje vrat je definirano v risbi;

	<p>- sistem mora omogočati zamenjavo odpiranje vrat in zamenjavo lokacije vrat s predali in obratno;</p> <p>- kot npr: Cookinox tip PH3 ali enakovredni;</p>					
a-d1.1	<p>Tuš mešalna baterija na vzmeti za montažo na delovni pult;</p> <p>- enoročna mešalna baterija za montažo na delovni pult;</p> <p>- izvedena s potezno vzmetjo višine ca 400 mm;;</p> <p>- v kompletu izdelana iz nerjavnega jekla;</p> <p>- vključen nepovratni ventil za preprečevanje mešanje tople in hladne vode;</p> <p>- kot npr. Echtermann model 0105-1101-2410-000 ali enakovredni;</p> <p>Opomba:</p> <p>- izgled in tip mora potrditi projektant tehnološke opreme;</p> <p>A-E-Toplotna obdelava</p>	1	kos			- EUR
a-e1	<p>Inox talna rešetka</p> <p>min 200x200 mm</p> <p>- odtok min DN 75</p> <p>- iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.</p>	1	kos	upoštevano v popisu strojništva -		- EUR
a-e2	<p>Napa oz. sistem odzračevanja nad:</p> <p>termičnim blokom</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Velikost toplotnih naprav: xxxxx</p> <p>Predvidena količina odsesovanega zraka: xxxxx</p> <p>Priporočena velikost nape:</p> <p>Višina od finalnega tlaka: 2100 mm</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1	kos	upoštevano v popisu strojništva		- EUR
a-e3	<p>Inox vmesna stena med termičnim blokom in hlajenim pultom</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <p>- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A;</p> <p>- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm</p> <p><i>Opis delovne površine oz. zgornje police;</i></p> <p>- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;</p> <p>- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna</p> <p>- iz obeh strani vgrajena 4 vtičnica 230V za priklop namiznih aparatov;</p> <p>- v kompletu vse zavarjeno brez stikov zaradi preprečevanje napiranje umazanije;</p> <p>Opis vtičnice 230V/16A schuko</p> <p>- upoštevana podometne vtičnice; v kompletu vgrajene v inox konstrukcijo nosilca;</p> <p>- upoštevano 4 kom 230V vtičnica; 0 kom 400 V vtičnica;</p> <p>- v nosilcu izvedena vertikalna pregrada za preprečevanja dotikanja kablov in cevi;</p> <p>- barva vtičnica siva oz. srebrna;</p> <p>- kot npr.: Mennekes tip 4972 in Mennekes tip 4125 ali enakovredni;</p>	1	kpl			- EUR
a-e4	<p>Električna parno-konvekcijska peč-</p> <p>-kapaciteta: min 6 pladnjev GN 1/1; razmik med vodili pladnjev min. 65 mm; (možnost vstavljanja pladnjev GN 1/2. GN 1/3. GN 2/3) vstavljanje po križi stranici;</p> <p>- temperaturno območje delovanja od ca. 30 °C do 300 °C</p> <p><i>Konstrukcija:</i></p> <p>- inox konstrukcija celotnega aparata; prav tako inox obroba vrat z vgrajenim steklom;</p> <p>- peč je opremljena z inox nogami z možnostjo regulacije višine;</p> <p>- higienična notranjost brez utorov, z zaobljenimi stiki med steno-steno; steno-stropom in steno-dnom;</p> <p>- dno pečice oblikovano z naklonom za boljši odtok kondenza;</p> <p>- krilna vrata z min. vgrajenim dvoslojnim varnostnim steklom; opremljena za inox nosilci za vrata;</p>	1	kos			- EUR

	<p>- upravljalna plošča - zaslon na dotik z lahko razumljivi simboli; v zornem delu peči;</p> <p>Funkcije delovanja:</p> <ul style="list-style-type: none">- možnost dela z avtomatičnim samo-regulacijskimi procesi (za npr. perutnino, meso, ribe, priloge,...)- možnost delovanja oz. nastavitve z ročnimi nastavitvami delovanja:- para od ca. 30°C do ca. 130°C- vroč zrak od ca. 30°C do ca. 300°C- kombinacija pare in vročega zraka od ca. 30°C do ca. 250°C <p>Dodatne funkcije in oprema</p> <ul style="list-style-type: none">- možnost merjenja in regulacije vlage, možna prilagoditev za vsako živilo posebej (do % natančno);- možnost vnosa do min 100 programov; vsak program lahko vsebuje min. 10 korakov delovanja;- procesi za pripravo hrane preko noči;- možnost nastavitve hitrosti delovanja ventilatorja (5 stopenj);- avtomatično predgretje komore pred pričetkom vsakega procesa;- sistem avtomatičnega čiščenja notranjosti aparata s čistili v trdem agregatnem stanju;- hitro ohlajevanje komore aparata;- možnost pred izbire časa in datuma za začetek priprave živil;- funkcija on-line pomoči za lažje delo z aparatom (v slovenskem jeziku);- možnost tekstovnega in slikovnega prikaza vseh postopkov priprave (v slovenskem jeziku);- temperaturna sonda za merjenje temperature jedra z več merilnimi točkami (min. 3 merilnih točk);- generator sveže pare z avtomatičnim dotokom sveže vode- diagnostika za merjenje vodnega kana v parnem generatorju z avtomatičnim praznjenjem in čiščenjem parnega generatorja;- avtomatično odstranjevanje vodnega kana iz parnega generatorja in komore aparata, avtomatično določanje intervalov izpiranja vodnega kana;- na displeju prikaz dejanskih in nastavljenih vrednosti temperature, časa in vlage;- možno nastavitve časa delovanja 0 - 24 h ali trajno delovanje- v kontrolno ploščo integrirani tuš za vodo z večstopenjskim brizganjem, s povratnim navijanjem;- sistem za odvajanje odvečnih maščob, brez potrebe po maščobnem filtru;- opremljeno s kljuko za enoročno odpiranje vrat; plastična zaščita preprečuje segrevanje zaradi toplote;- vgrajena halogenska osvetljava notranjosti (ceran steklo)- vgrajena funkcija servisno diagnostičnega sistema z avtomatičnim prikazom sporočil za servis;- vgrajena funkcija HACCP - avtomatično dokumentiranje podatkov za izvedene postopke priprave živil (izpis možen preko USB ključa) in vezano direktno na priključ računalniške mreže s povezavo na internet;- v kompletu konstrukcija za vodila za vstavljanje min. 5 pladnjev velikosti GN 1/1; vstavljanje po križi strani;- možnost enostavne odstranitve brez uporabe orodja zaradi čiščenja:- šolanje osebja investitorja mora izvajati certificiran kuhar – šolanje se mora izvajati v slovenskem jeziku; <p>Opomba:</p> <ul style="list-style-type: none">- odpiranje vrat definirano v risbi: desno- kot npr.: MKN Gmbh Space Combi Magic Pilot ca 550x787x784 mm					
a-e4.1	<p>Kondenzacijska naprava montirana v parno konvekcijsko peč</p> <ul style="list-style-type: none">- sistem kondenzacije pare vgrajen v samo peč (lahko tudi izvedba z dodatno kondenzacijsko napravo nad samo pečjo;- vgrajen sistem kondenzacije preko toplotnega izmenjevalnika zrak-voda;-vgrajeni ventilatorji;- vgrajeni filtri;- priključ vode;- izkoristek min 80 %;- kot npr.: MKN Gmbh Hoodl for SpaceCombi ali enakovredni;- ca 980x880x340 mm	1	kos		- EUR	
a-e5.0	<p>Centralni toplotni blok; skupni nevtralni elementi</p> <p>Opomba:</p>	1	kpl		- EUR	

	<p>Kompleten toplotni blok mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkov za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo:</p> <p>Izvesti jih je potrebno s primerni zaključnimi ventili, ki so dosegljivi s strani uporabnika. Oprema mora biti prilagojena tako, da lahko uporabnik dosega ventile za vodo in plin brez uporabe orodja.</p> <p>Izvesti jih je potrebno s primerni zaključnimi ventili, ki so dosegljivi s strani uporabnika. Oprema mora biti prilagojena tako, da lahko uporabnik dosega ventile za vodo in plin brez uporabe orodja.</p> <p>- celotna dolžina bloka je max 2000 mm; v primeru odstopanja širine npr.: enega elementa je potrebno temu primerno podaljšati drug element ali kompenzacijski element; dolžina je vezana na konstrukcija objekta zato soremembe dolžine bloka niso dovoljene:</p>					
a-e5.1	<p>Indukcijski štedilnik s štirimi kuhalnimi mesti;</p> <p>- spodaj delno odprt; primerno za odlaganje kuhinjske posode;</p> <p>Splošen opis:</p> <p>- v celoti izdelano iz materialov, ki so opisani pod opombo</p> <p>- konstrukcija elementa mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkov za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo:</p> <p>- v celoti izdelan iz nerjaveče pločevine;</p> <p>Dodatni opis:</p> <p>- vgradna indukcijska plošča s 4 kuhalnimi mesti in analognimi kontrolami s sprednje strani;</p> <p>- plošča mora biti vgrajena v inox delovno površino brez roba torej v isti ravnini kot inox površina;</p> <p>- dimenzija celotne ceran površine ca 700x560 mm</p> <p>- vgrajeno z diletacijsko fugo in temperaturno obstojnim trajno elastičnim kitom;</p> <p>- mehanske kontrolna enota vgrajena v sprednjo stran s strani uporabnika pod delovno površino;</p> <p>- velikost indukcijske tuljave min 250x250 mm; kvadratne oblike;</p> <p>- moč posameznega kuhališča min 5000W;</p> <p>- digitalni prikaza nastavljenih stopnje kuhanja na displeju na kuhalni plošči;</p> <p>- min. število stopenj nastavitvev moči kuhinja 9;</p> <p>- prikaz preostale toplote oz. alarm zaradi preprečevanja poškodbe uporabnika;</p> <p>- v spodnjem delu štedilnik vgrajen indukcijski generator; izvedeno primerno zračenje in izvedba filtrov za dotok svežega zraka;</p> <p>- spodnji del izdelan v higienski varianti min H2 z zaokroženimi robovi z min. radijem r=15 mm; izvedeno po standardu DIN 18865-9.</p> <p>ca 800x700x700 mm</p> <p>- kot npr.: Electrolux 700 xp ali enakovredni</p>	1	kos			- EUR
a-e5.2	<p>Delovna blok miza</p> <p>- konstrukcija elementa mora omogočati postavitvev na gradben cokel višine 150 mm oz. višine kot je definirano v nadaljevanju; element mora biti s spodnje strani popolnoma zaprt; brez dodatnih regulacijskih nog; v kompletu komplet za niveliranje +/- 10 mm; stik med elementov in coklom mora biti minimalen in popolnoma tesnjen s primerni PU trajno elastičnim kitom; dobavitelj opreme mora natančno kontrolirati izvedbo in potrditi dimenzije; skupna višina elementa oz. končna delovna višina s coklom mora biti 900 mm!!!</p> <p>- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega skatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji;</p> <p>- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnem ter steno in stropom);</p> <p>- v zgornjem delu izvlečni predal za kuhinjsko orodje;</p> <p>- spodnji del odprte izvedbe</p> <p>ca 600x700x700 mm</p> <p>- kot npr.: Electrolux 700 xp ali enakovredni</p>	2	kos			- EUR
a-e5.2	<p>Delovna blok miza prirejena za postavitvev peči</p>	1	kos			- EUR

	<ul style="list-style-type: none">- konstrukcija elementa mora omogočati postavitve na gradben cokel višine 150 mm oz. višine kot je definirano v nadaljevanju; element mora biti s spodnje strani popolnoma zaprt; brez dodatnih regulacijskih nog; v kompletu komplet za niveliranje +/- 10 mm; stik med elementov in coklom mora biti minimalen in popolnoma tesnen s primerni PU trajno elastičnim kitom; dobavitelj opreme mora natančno kontrolirati izvedbo in potrditi dimenzije; skupna višina elementa oz. končna delovno višina s coklom mora biti 900 mm- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji;- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);- v zgornjem delu izvlečni predal za kuhinjsko orodje;- na delovni površini izdelana odprtina premera 60 mm s povišanim robom za izvedbo priključkov parno konvekcijske peči;- spodnji del odprte izvedbe ca 600x700x700 mm- kot npr.: Electrolux 700 xp ali enakovredni <p>A-F- Izdaja jedi</p>					
a-f1	<p>Inox delno ogrevan delno hlajen delovni pult z vgrajenim umivalnikom</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A;- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 40x40 mm- konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitve inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm: nože vijačene na osnovno <p><i>Dodaten opis: točilnega pulta;</i></p> <ul style="list-style-type: none">- konstrukcija pulta izdelana za montažo interierske konzumne police;- v kompletu inox dekorativni cokel- obloga točilnega pulta; višina cokla 150 mm;- glej risbo notranje opreme;- v nadgradnji vgrajene dekorativne vtičnice za priklop namiznih aparatov; 4 kom /230V; črne barve; izgled potrjen s strani vodje projekta;- delovna površina s strani osebja izdelana do konzumne police; <p><i>Opis delovne površine;</i></p> <p>1. segment: ravna delovna površina z vgrajenim enojnim koritom:</p> <p>dimenzije: 4157x700 mm</p> <ul style="list-style-type: none">- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr: HPI plošča ali dodatna- popolnoma vodotesno zavarjeno enojnim korito 400x400x250 mm ;- zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja;- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja; <p><i>Dodatno:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- delovno površino je potrebno zaradi vnosa v objekt dostaviti iz dveh delov in na objektu izvesti varjenje ;- površina oz. polica izdelana z varjenjem in končnim finalnim brušenjem, ki poenoti videz celotne površine;- brez stikov; vse varjeno; <p><i>Opis spodnjega dela:</i></p> <p>1. segment: predalnik za smeti pod koritom z odpiranje s pedalom in plastičnimi posodami za smeti</p> <p>dimenzije 500x660x760 mm</p> <ul style="list-style-type: none">- nevtralni element za izvedbo korita; pred koritom maska v višini 250 mm;	1	kos	-	EUR	

- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;

- na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;
- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;
- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj opreme
- pod koritom izdelan izvlečni predal za odpadke; odpiranje predla mora biti izvedeno preko nožnega pedala;
- spodaj nevtralni del z izvlečnimi predalom za odpadke;
- vodila z "soft" zapiranjem in amortizerjem;
- v kompletu 2x posoda za smeti; ca 400x400x500 mm; plastične izvedbe;

2. segment : predalnik 3x nevtralni predal
dimenzije 500x660x760 mm

- v kompletu 1x vertikalna s 3x popolnoma izvlečni predali s zunanje širine ca 400 mm;
- kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla;
- celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine;
- možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenje brez uporabe orodja;
- možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenje brez uporabe orodja;
- notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine;
- na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala;
- maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala;
- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;
- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;

3. segment: ogrevana omarica H2:
1177x660x760 mm

- ventilacijsko ogrevanje;
- enostransko odpiranje s strani kuhinje odpiranje;
- možnost enostavnega servisiranja grelnega seta s strani kuhinje;
- digitalne kontrole in pokazatelj nastavljanje in dejanske temperature;
- stikalo min IP 67 z barvnim indikatorjem;
- drsna vrata izdelana dvoslojno z vmesno izolacijo;
- vmesna polica izdelana iz perforirane pločevine;
- digitalna kontrolna enota in stikalo za vklop in izklop izdelan v fiksni maski nad predali;

4. segment: omarica z zračno hlajen kompresorjem in kondenzatorjem ;
širina ca 260x660x710 mm

- samostojen vgrajen zračno hlajen kompresor in kondenzator; območje delovanja od -2 do 8°C s sistemom za izhlapevanje kondenza;
- poseben del namenjen za vgradnjo hladilnega kompresorja širine max 260 mm;
- dovoljena uporaba primerne ekološkega hladilnega plina kot npr.: R290 ali plin s čim manjšim GWP faktorjem;
- perforirana maska zaradi vgrajeno zračno hlajenega kompresorja;
- maska mora imeti vgrajeno perforacijo in filter za zrak za preprečevanje nabiranja umazanije na zračno hlajenem kondenzatorju;
- v maski vgrajena enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature; vgrajeno tudi stikalo 01- z IPX 6 zaščito;

5. segment: hlajen delovni pult 4x modul;
dimenzije: 1720x660x710 mm

- dovoljena uporaba primerne ekološkega hladilnega plina kot npr.: R290 449a ali plin s čim manjšim GWP
- zunanji in notranji plašč iz nerjaveče pločevine AISI 304
- stiki med vertikalnimi stenami in dnom izdelani polkrožno z radiji min 10 mm, kar omogoča lažje čiščenje;
- modularna zasnova, mogoča fleksibilnost in kasnejšo zamenjavo vrat in predalov;
- zamenljiva magnetna tesnilna guma
- izolacija v celoti iz poliuretana (brez CFC) 70 mm
- predali opremljeni z inox teleskopskimi vodili
- avtomatsko odtajevanje izvedeno po časovnih intervalih; sistem odtaljevanja z vročim plinom;
- samozaporna vrata
- snemljive nosilne letve z vmesno žično polico;

	<ul style="list-style-type: none"> - delovanje do temperature okolice min +43 °C - enakomerno hlajenje (vpih zraka skozi perforiran strop) - dno boksa opremljeno z izpustom za vodo opremljeno s pokrovom; - element prilagojen predvidenim delovnim pogojem; - 2x hlajen dvojni predal; ročaj integriran v masko; predali morajo biti opremljeni s popolnoma izvlečnimi predali; - predal mora biti izveden tako, da je možno direktno vstavljanja GN posode GN 1/1-200; - 0x hlajen trojni predal; ročaj integriran v masko; predali morajo biti opremljeni s popolnoma izvlečnimi predali; - predal mora biti izveden tako, da je možno direktno vstavljanja GN posode GN 1/1-150; - 2x hlajen boks s krilnimi vrati in v notranjosti vodila za GN posodo velikosti GN 1/1; kapaciteta boksa min 2x GN 1/1-150; odpiranje vrat je definirano v risbi; - sistem mora omogočati zamenjavo odpiranje vrat in zamenjavo lokacije vrat s predali in obratno; - kot npr: Cookinox tip PH4 ali enakovredni; 					
a-f1.1	<p>Tuš mešalna baterija na vzmeti za montažo na delovni pult;</p> <ul style="list-style-type: none"> - enoročna mešalna baterija za montažo na delovni pult; - izvedena s potezno vzmetjo višine ca 400 mm;; - v kompletu izdelana iz nerjavnega jekla; - vključen nepovratni ventil za preprečevanje mešanje tople in hladne vode; - kot npr. Echtermann model 0105-1101-2410-000 ali enakovredni; <p>Opomba:</p> <ul style="list-style-type: none"> - izgled in tip mora potrditi projektant tehnološke opreme; 	1	kos			- EUR
a-f2	<p>Ogrevalne luči za ogrevanje krožnikov</p> <ul style="list-style-type: none"> - izvedba s stropa; - vgrajena infra luč moči min 300 W; - vgrajeno s stikalom 0-1 na sami luči; - izvedba nosilnega kabla, ki omogoča enostavno prilagajanje višine; - možnost izbire barve in oblike zaščitne pločevine ; - izvedba in montaža priključka prilagojena zahtevam prezračevalnega stropa; - kot npr.: Stay Hot tip Focus IO Standard Cord Umbra Grey po izboru arhitekta ali enakovredni 	3	kos			- EUR
a-f3	<p>IT oprema</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>A-G-Točilni pult</p>	1	kpl	opremo dobavi nosilec gostinske dejavnosti oprema je definirana v načrtu notranje opreme -arhitekture		- EUR
a-g1	<p>Inox talna rešetka</p> <p>min 200x200 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - odtok min DN 75 - iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.</p>	1	kos	upoštevano v popisu strojništva -		- EUR
a-g2	<p>IT oprema</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1	kpl	opremo dobavi nosilec gostinske oprema je definirana v načrtu notranje opreme -arhitekture		- EUR
a-g3	<p>Espresso kavni aparat z opremo kavnega aparata</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1	kos	opremo dobavi nosilec gostinske		- EUR
a-g3.1	<p>Mlin za kavo</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1	kos	opremo dobavi nosilec gostinske		- EUR
a-g3.2	<p>Filter- mehčalec za vodo</p>	1	kos	opremo dobavi nosilec gostinske		- EUR

	Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.				
a-g4	Sistem za čiščenje kavne grupe; - vgradni v delovni pult; - 12V napajanje; direkten vklop ob potisku kavne grupe na nastavek; - z montažo; - spodaj nastavek za izmet smeti direktno v vreče za smeti; - kot npr: Pro-fondi ali enakovredni;	1	kos		- EUR
a-g5	Ledomat za proizvodnjo kockastega ledu - priprava ca 20 g kock ledu; velikost ca 25x25x30 mm - izvedeno s hladilnim plinom R 290 ali enakovredni; - stikalo za vklop in izklop na sprednji strani; - dnevna kapaciteta min 25 kg pri temperaturi vode 10°C in temperaturi zraka 21°C; - zračno hlajen agregat; izveden zračni filter pred - sistem za preprečevanje onesnaženja vode za pripravo ledu; - možnost hitre odstranitve sistema za brizganje vode; - sistem proti nabiranju vodnega kana; - v kompletu pribor za zajemanje ledu z držalom; - možnost vgradnje vrečk za higienizacijo prostora za led-vgrajena držala; - velikost zalogovnika min 10 kg - kot npr.: Hoshizaki tip IM-30 CNE ali enakovredni; <i>Dodatno:</i> - v kompletu filter za vodo; izdelan kot kartuša; ca 400x446x700 mm	1	kos		- EUR
a-g6	Inox hlajen retro pult <i>Splošen opis:</i> - v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A; - izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 40x40 mm - konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm: nože vijačene na osnovno <i>Opis delovne površine:</i> 1. segment: ravna delovna površina: 3000x700 mm - delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu; - delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna - zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno; - delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm - delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja; - delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom; - na delovni površini izdelana odprtina premera 60 mm s povišanim robom za izvedbo priključkov kavnega aparata in priključkov IT opreme; <i>Opis spodnjega dela:</i> 1. segment: predalnik in krilna vrata; element za IT opremo ca 400x610x860 mm - v kompletu 1x vertikala s 1x popolnoma izvlečni predali s zunanjo širino ca 400 mm; - kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla; - celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine; - možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenja brez uporabe orodja; - globina predalov min 150 mm in primerna za vstavljanje GN posode; - notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine; - na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala; - maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala; - predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;	1	kos		- EUR

- vodila predala morajo biti opremljena s sistemom za končni poteg in mehko zapiranje npr.: "soft sistem zapiranja" ali enakovredni;
- globina predalov primerna za izvedbo priključkov za IT opremo na zadnji strani elementa;
- predalnik izvedben s ključavnico;
- pod predalom omarica s polico zaprto s krilnimi vrati;
- celoten segment del izdelan kot zaprta omarica z vmesno polico;
- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka:
- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja;
- vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;
- strop proti delovni površini zaprt z inox pločevino;
- v kompletu krilna vrata z odmičnimi tečaji za vrata;

Krilna vrata:

- zaprto s krilnimi vrati;
- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;
- krilna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;
- integriran ročaj po celoti širini krilnih vrat;

2. segment: omarica z zračno hlajen kompresorjem in kondenzatorjem ;
širina ca 390x660x850 mm

- samostojen vgrajen zračno hlajen kompresor in kondenzator; območje delovanja od -2 do 8°C s sistemom za izhlapevanje kondenza;
- poseben del namenjen za vgradnjo hladilnega kompresorja širine max 390 mm;
- dovoljena uporaba primernega ekološkega hladilnega plina kot npr.: R290 ali plin s čim manjšim GWP faktorjem;
- perforirana maska zaradi vgrajeno zračno hlajenega kompresorja;
- maska mora imeti vgrajeno perforacijo in filter za zrak za preprečevanje nabiranja umazanije na zračno hlajenem kondenzatorju;
- v maski vgrajena enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature; vgrajeno tudi stikalo 01- z IPX 6 zaščito;

3. segment: hlajen pult za pijače
dimenzije 1740x660x850 mm

- možnost izvedbe modula za hladilni sistem na levi ali desni strani;
- dovoljena uporaba primernega ekološkega hladilnega plina kot npr.: R290 ali R 449a plin s čim manjšim GWP
- zunanji in notranji plašč iz nerjaveče pločevine AISI 304
- stiki med vertikalnimi stenami in dnom izdelani polkrožno z radiji min 10 mm, kar omogoča lažje čiščenje;
- modularna zasnova, mogoča fleksibilnost in kasnejšo zamenjavo vrat in predalov;
- zamenljiva magnetna tesnilna guma
- elektronska regulacija z elektronskim pokazateljem temperature; možnost nadgradnje z bluetooth vmesniom za daljinski nadzor in spremljanje napak, temperatur...
- regulacija med -2 do 8°C;
- izolacija v celoti iz poliuretana (brez CFC) 70 mm
- predali opremljeni z inox teleskopskimi vodili
- avtomatsko odtajevanje izvedeno po časovnih intervalih; sistem odtaljevanja z vročim plinom;
- samozaporna vrata
- snemljive nosilne letve z vmesno žično polico;
- delovanje do temperature okolice min +43 °C
- enakomerno hlajenje (vpih zraka skozi perforiran strop)
- dno boksa opremljeno z izpustom za vodo opremljeno s pokrovom;
- element prilagojen predvidenim delovnim pogojem;
- 3x hlajen dvojni predal; ročaj integriran v masko; predali morajo biti opremljeni s popolnoma izvlečnimi predali; notranja širina predala ca 445 mm
- 0x hlajen trojni predal; ročaj integriran v masko; predali morajo biti opremljeni s popolnoma izvlečnimi predali;
- 0x hlajen boks s krilnimi vrati in v notranjosti vodila za polico ; znotraj min 3x vodila za polica; notranja širina police ca 445 mm
- sistem mora omogočati zamenjavo odpiranje vrat in zamenjavo lokacije vrat s predali in obratno;
- kot npr: Cookinox tip PT3 ali enakovredni;

4. segment: zaprta omarica H2 s krilnimi vrati;
dimenzije 450x610x825 mm

- celoten segment del izdelan kot zaprta omarica z vmesno polico;

	<ul style="list-style-type: none"> - v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka; - vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja; - vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka; - v kompletu 1x inox polica; izdelana z ojačitvijo iz spodnje strani; - v kompletu krilna vrata z odmičnimi tečaji za vrata; <p>Krilna vrata:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zaprto s krilnimi vrati; - ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja; - krilna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo; - integriran ročaj po celoti širini krilnih vrat; - na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov; - odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom; 					
a-g6.1	<p>Interierska obloga retro pulta</p> <ul style="list-style-type: none"> - delovni pult pripravljen za montažo interierske obloge točilnega pulta; bočno in sprednje strani pripravljeno oz. zaključeno z vezano ploščo; dobavi dobavilj tehnološke opreme v sklopu točilnega pulta - točni podatki v popisu notranje opreme; dobavi izvajalec notranje opreme; <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1	kos	upoštevano v popisu notranje opreme	-	EUR
a-g7	<p>Podpultni pomivalni stroj za kozarce, skodelice, krožnike</p> <p>Namen:</p> <p>visoka kvaliteta pomivanja več tipov kozarcev, skodelic in krožnikov</p> <p>Upoštevanje standardov:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stroj mora biti izdelan v skladu s smernica DVGW in CS ter izdelan v skladu z zakonodajo veljavno EU- potrdilo o skladnosti CE; <p>Dimenzije:</p> <ul style="list-style-type: none"> - delovna vstopna višina min 300 mm; - možnost uporabe košar 500x500 mm; - vgrajen pod delovno površino pulta; <p>Kapaciteta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - min. 3 različna programa pranja ca. 75-90, 120 in 180 sekund; možnost elektronske nastavitve dolžine pranja; <p>Nadzor delovanja:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zagon aparata preko tipke na folijski tipkovnici ali preko LED zaslona občutljivega na dotik; - barvni indikator prikaza delovanja; - digitalni prikaz delovne pralne temperature vode in temperature izpiranja; - prikaza številke napake oz. oznake napake na prikazovalniku; - možnost prikaza točnega števila pranja, delovnih ur, porabe vode... - prikazom potrebne zamenjave zunanjega meščalca, pralnega in izpiralnega sredstva na LED zaslonu; - pomivalni stroj mora imeti vgrajen LAN UTP ali WIFI modul za priklop na internet; sistem mora omogočati uporabniku in servisni službi direkten vpogled v delovnja stroja preko web serverja ali cloud sistema; <p>Konstrukcija:</p> <ul style="list-style-type: none"> - konstrukcija izdelana v celoti iz nerjavne pločevine; - opremljeno z regulacijski nogicami; - tank za vodo izdelan po tehnologiji globokega vleka; - avtomatsko doziranje vode; - opremljeno s končnim stikalom odpiranja vrat; - tank za vodo izdelan z zunanjim grelcem- brez dodatnega potopljenelega grelca v vodi; - tank opremljen s filtrom grobih delcev; izdelan iz nerjavne pločevine; - vrata pomivalnega stroja izdelana iz dvoslojne pločevine z vmesno toplotno in zvočno izolacijo; - notranji strop izdelana na način, ki preprečuje odcejanje vode in detergenta iz stropa na sveže pomite kozarce; - notranja konstrukcija stroja izdelana po tehnologiji globokega vleka z vodili za košare pomivalnega stroja; - opremljen s kartušo za odstranjevanje trdih delcev iz vode; možnost odstranitve kartuše tudi v primeru, da je tank napolnjen z vodo; - tank, stranski paneli in stranice vrat, breztladni bojler, tank in izpiralne roke pralnega sistema izdelane iz nerjavne pločevine; 	1	kos		-	EUR

	<p>Sistem pralnih rok:</p> <ul style="list-style-type: none"> - šobe pralnega sistema izdelane iz visoke odporne plastike ali nerjaveče pločevine;; - čistilne roke je možnost odstraniti brez uporabe orodja zaradi lažjega čiščenja; - stroj mora biti opremljen z odtočno črpalko; - konstrukcija in izvedba elektro gretja bojlerja in tanka omogoča doseganje ustreznih temperatur tudi pri neprekinjeni uporabi; - volumen tanka max 10L; - pretok črpalke: ca. 150L/min; - tlak merjen na šobi pralnega sistema min 0,3 bar; - delovna temperatura ca. 60°C; možnost nastavitve +/- ca 10°C; - vgrajena črpalka za doziranje pralnega in izpiralnega sredstva; <p>Opis izpiranja:</p> <ul style="list-style-type: none"> - izpiranje kozarce poteka z uporabo ogrete sveže vode; stroj mora omogočati uporabo te vode v naslednjem pralnem ciklusu; - sistem izpiranja izdelan preko sisteme vrtečih šob na stropu in pod košaro pomivalnega stroja; - stroj mora omogočati samodejno podaljševanje programa pranja v primeru, da temperatura izpiranja ni dosežena; - poraba vode max 2,4L /cikel; - izpiralna temperatura min 63°C; <p>Oprema stroja:</p> <ul style="list-style-type: none"> - priključna cev za vodo; - odtočna cev; - električni dovodni kabel; - min. 3x univerzalna košara; - priključni material, ki omogoča priključitev mehčalca za vodo; - v kompletu pribor, ki omogoča uporabo pralnih in izpiralnih sredstev ločeno v kontejnerjih Pribor mora biti sestavljen iz črpalk, vmesnih cevi in sesalnih cevi, ki se uporabijo v kontejnerjih za čistilo in izpiralno sredstvo. - predvidena priključitev na zunanji mehčalec za vodo-povratna osmoza - stroj mora biti prirejen za ločene sistem doziranja pralnega in izpiralnega sredstva; horizontalna oddaljenost ca. 600x600x720 mm <p>kot npr.: Winterhalter UC-M ali enakovredni;</p>				
a-g7.1	<p>Mehčalec za vodo - avtomatsko delujoč na principu ionske izmenjave;</p> <ul style="list-style-type: none"> - sistem delne demineralizacije vode; - izdelan v obliki kartuše; - kovinsko ohišje; - v kompletu števec pretoka; - kapaciteta min 5000L /pri trdoti 10 dH; - premer ca 250 mm; višina ca 500 mm; možnost vgradnje pod korito - kot npr.: Winterhalter TE 15 ali enakovredni; 	1	kos		- EUR
a-g8	<p>Inox hlajen točilni pult z vgrajenim koritom</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A; - izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 40x40 mm - konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm: noge vijačene na osnovno <p><i>Dodaten opis: točilnega pulta;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - konstrukcija pulta izdelana za montažo interierske konzumne police; - konstrukcija pulta izdelana za montažo interierske stranske in sprednje interierske obloge; - točni podatki v popisu notranje opreme; dobavi izvajalec notranje opreme; - v kompletu inox dekorativni cikel- obloga točilnega pulta; višina cokla 150 mm; - glej risbo notranje opreme; - v nadgradnji vgrajene dekorativne vtičnice za priklop namiznih aparatov; 4 kom /230V; črne barve; izgled potrjen s strani vodje projekta; - delovna površina s strani osebja izdelana do konzumne police; <p><i>Opis delovne površine;</i></p>	1	kos		- EUR

1. segment: ravna delovna površina z vgrajenim enodelnim koritom in odcejalnikom 520x520 mm : dimenzije: 3000x780 mm

- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;
- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr: HPI plošča ali dodatna
- popolnoma vodotesno zavarjeno enodelno korito 400x400x250 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm;
- na desni strani korita izvedena poglobitev kot odcejalnik za košare: globina 20 mm; primerno za postavitev košar pomivalnega stroja; vodila oz. ojačitve za odmik košare od površine za boljše odtekanje vode proti koritu; poglobitev izvedena s samostojnim odtokom; izvedena perforirana mreža nad poglobitvijo: enaka višina kot delovna površina;
- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm
- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja;
- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja;

Opis spodnjega dela:

1. segment: predalnik za smeti z odpiranje s pedalom in plastičnimi posodami za smeti dimenzije 500x660x760 mm

- nevtralni element za izvedbo predala za smeti;
- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka:
- izvlečni predal za odpadke; odpiranje predal mora biti izvedeno preko nožnega pedala;
- vodila z "soft" zapiranjem in amortizerjem;
- maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala;
- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;
- na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala;
- v kompletu 2x posoda za smeti; ca 400x400x500 mm; plastične izvedbe;

2. segment: zaprta omarica H2 pod koritom s spodnjo polico

dimenzije 500x660x760 mm

- nevtralni element za izvedbo korita;
- na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;
- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;
- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj opreme
- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka:
- na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;
- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;
- ostalo spodaj izvedeno s fiksno polico
- v kompletu krilna vrata z odmičnimi tečaji za vrata;

Krilna vrata:

- zaprto s krilnimi vrati;
- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;
- krilna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;
- integriran ročaj po celoti širini krilnih vrat;

3. segment: omarica za vgradnjo podpultnega pomivalnega stroja širina 620 mm

- izdelano kot samostojna odprta omarica notranje širine 620 mm oz. prilagojeno tipu pomivalnega stroja;
- spodaj polica primerno ojačana;
- izdelano brez hrbtišča zaradi izvedbe priključkov;
- bočno izdelane odprtine zaradi izvedbe priključkov;
- robovi zaščiteni s posebnim gumijastim trakom za preprečevanje poškodb;

3. segment: zaprta omarica H2 z dvojnimi krilnimi vrati; dimenzije 900x660x760 mm

- celoten segment del izdelan kot zaprta omarica z vmesno polico;

	<p>- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja;</p> <p>- vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- strop proti delovni površini zaprt z inox pločevino;</p> <p>- v kompletu krilna vrata z odmičnimi tečaji za vrata;</p> <p><i>Krilna vrata: /dvorilna izvedba</i></p> <p>- zaprto s krilnimi vrati;</p> <p>- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;</p> <p>- krilna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;</p> <p>- integriran ročaj po celoti širini krilnih vrat;</p> <p>4. segment: omarica za postavitev podpultnega ledomata</p> <p>širina 460 mm</p> <p>- izdelano kot samostojna odprta omarica notranje širine 620 mm oz. prilagojeno tipu ledomata;</p> <p>- spodaj polica primerno ojačana;</p> <p>- izdelano brez hrbišča zaradi izvedbe priključkov;</p> <p>- bočno izdelane odprtine zaradi izvedbe priključkov;</p> <p>- robovi zaščiteni s posebnim gumijastim trakom za preprečevanje poškodb;</p>					
a-g8.1	<p>Interierska obloga točilnega pulta</p> <p>- delovni pult pripravljen za montažo interierske obloge točilnega pulta; bočno in sprednje strani pripravljeno oz. zaključeno z vezano ploščo; dobavi dobavil tehnološke opreme v sklopu točilnega pulta</p> <p>- točni podatki v popisu notranje opreme; dobavi izvajalec notranje opreme;</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1	kos	upoštevano v popisu notranje opreme		- EUR
a-g8.2	<p>Interierska šank polica;</p> <p>- delovni pult pripravljen za montažo interierske obloge točilnega pulta; bočno in sprednje strani pripravljeno oz. zaključeno z vezano ploščo; dobavi dobavil tehnološke opreme v sklopu točilnega pulta</p> <p>- točni podatki v popisu notranje opreme; dobavi izvajalec notranje opreme;</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1	kos	upoštevano v popisu notranje opreme		- EUR
a-g8.3	<p>Tuš mešalna baterija na vzmeti za montažo na delovni pult;</p> <p>- enoročna mešalna baterija za montažo na delovni pult;</p> <p>- izvedena s potezno vzmetjo višine ca 400 mm;;</p> <p>- v kompletu izdelana iz nerjavnega jekla;</p> <p>- vključen nepovratni ventil za preprečevanje mešanje tople in hladne vode;</p> <p>- kot npr. Echtermann model 0105-1101-2410-000 ali enakovredni;</p> <p>Opomba:</p> <p>- izgled in tip mora potrditi projektant tehnološke opreme;</p>	1	kos			- EUR
a-g9	<p>Nevtralna vinska vitrina</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1	kos	upoštevano v popisu notranje opreme		- EUR
OBJEKT B						
b-a1	<p>B-A-Skladišče</p> <p>Inox talna rešetka</p> <p>min 200x200 mm</p> <p>- odtok min DN 75</p> <p>- iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.</p>	1	kos	upoštevano v popisu strojništva -		- EUR

b-a2	Šankomat za pivo Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.	1	kos	opremo dobavi nosilec gostinske dejavnosti oz.	- EUR
b-a3	Inox regal regal tip 1./glej splošne zahteve v tehničnem poročilu <i>Dodaten opis:</i> - 5x polica - kolesa tip: brez koles - segment: 2x - dimenzije: 2400x500x1900 mm - kot npr.: Hupfer serija Norm 5 ali enakovredni <i>Dodatno:</i> - izvedba dodatnega nosilca zaradi montaže regala v steno zaradi preprečevanja možnosti poškodb;	1	kos		- EUR
b-a4	Inox regal regal tip 1./glej splošne zahteve v tehničnem poročilu <i>Dodaten opis:</i> - 5x polica - kolesa tip: brez koles - segment: 2x - dimenzije: 2800x500x1900 mm - kot npr.: Hupfer serija Norm 5 ali enakovredni <i>Dodatno:</i> - izvedba dodatnega nosilca zaradi montaže regala v steno zaradi preprečevanja možnosti poškodb; B-B-Pomivanje posode	1	kos		- EUR
b-b1	Inox talna rešetka min 200x200 mm - odtok min DN 75 - iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene. Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.	1	kos	upoštevano v popisu strojništva -	- EUR
b-b2	Inox delovni pult z vgrajenim koritom <i>Splošen opis:</i> - v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A; - izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlatega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 40x40 mm - konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitve inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm: noče vlačene na osnovno <i>Opis delovne površine:</i> 1. segment: ravna delovna površina z vgrajenim enojnim koritom: dimenzije: 1760x700 mm - delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu; - delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr: HPI plošča ali dodatna - popolnoma vodotesno zavarjeno enojnim korito 400x500x250 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm; - zavihek ob steni min. h=200 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno; - delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm - delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja; - delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja; <i>Opis spodnjega dela:</i> 1. segment: predalnik za smeti pod koritom z odpiranje s pedalom in plastičnimi posodami za smeti dimenzije 550x660x760 mm - nevtralni element za izvedbo predala za smeti;	1	kos		- EUR

	<p>- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- izvlečni predal za odpadke; odpiranje predal mora biti izvedeno preko nožnega pedala;</p> <p>- vodila z "soft" zapiranjem in amortizerjem;</p> <p>- vodilo oz. maska za pritrditev Interierske maske predala;</p> <p>- v kompletu 2x posoda za smeti; ca 400x400x500 mm; plastične izvedbe;</p> <p>2. segment: zaprta omarica H2 pod koritom s spodnjo polico dimenzije 550x660x760 mm</p> <p>- nevtralni element za izvedbo korita;</p> <p>- na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;</p> <p>- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;</p> <p>- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj opreme</p> <p>- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;</p> <p>- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;</p> <p>- ostalo spodaj izvedeno s fiksno polico</p> <p>- v kompletu krilna vrata z odmičnimi tečaji za vrata;</p> <p>Krilna vrata:</p> <p>- zaprto s krilnimi vrati;</p> <p>- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;</p> <p>- krilna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;</p> <p>- integriran ročaj po celoti širini krilnih vrat;</p> <p>3. segment: omarica za vgradnjo podpultnega pomivalnega stroja širina 660 mm</p> <p>- izdelano kot samostojna odprta omarica notranje širine 620 mm oz. prilagojeno tipu pomivalnega stroja;</p> <p>- spodaj polica primerno ojačana;</p> <p>- izdelano brez hrbtišča zaradi izvedbe priključkov;</p> <p>- bočno izdelane odprtine zaradi izvedbe priključkov;</p> <p>- robovi zaščiteni s posebnim gumijastim trakom za preprečevanje poškodb;</p>				
b-b2.1	<p>Tuš mešalna baterija na vzmeti za montažo na delovni pult;</p> <p>- enoročna mešalna baterija za montažo na delovni pult;</p> <p>- izvedena s potezno vzmetjo višine ca 400 mm;;</p> <p>- v kompletu izdelana iz nerjavnega jekla;</p> <p>- vključen nepovratni ventil za preprečevanje mešanje tople in hladne vode;</p> <p>- kot npr. Echtermann model 0105-1101-2410-000 ali enakovredni;</p> <p>Opomba:</p> <p>- izgled in tip mora potrditi projektant tehnološke opreme;</p>	1	kos		- EUR
b-b3	<p>Inox enojna konzolna polica</p> <p>Spošen opis:</p> <p>- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;</p> <p>- min. debelina pločevine iz katere se izdelava polica je 1,5 mm;</p> <p>Opis konstrukcije;</p> <p>- v celoti izdelano iz nerjaveče pločevine;</p> <p>- v kompletu sistem za pritrdjevanje na steno;</p> <p>- police izdelane ločeno od konzolnih nosilcev in ločeno od vertikalnih nosilcev na steni, kar omogoča prestavljanje po višini brez uporabe orodja;</p> <p>- vertikalni stenski nosilci na vsakih ca 1000 mm;</p> <p>Opis police:</p> <p>- v kompletu 1x polica dimenzije 1000x350 mm s kompletom nosilcev;</p> <p>- polica izdelana primerno glede na zahtevno delovno okolje in velike obremenitve;</p> <p>- polica spodaj ojačana z dodanim U robom oz. ojačitvijo;</p> <p>- polica izdelana z zavihkom ob steni h=min. 50 mm;</p> <p>ca 1760x350x80 mm</p>	1	kos		- EUR
b-b4	<p>Podpultni pomivalni stroj za kozarce, skodelice, krožnike</p> <p>Namen:</p> <p>visoka kvaliteta pomivanja več tipov kozarcev, skodelic in krožnikov</p>	1	kos		- EUR

Upoštevanje standardov:

- stroj mora biti izdelan v skladu s smernica DVGW in CS ter izdelan v skladu z zakonodajo veljavno EU- potrdilo o skladnosti CE;

Dimenzije:

- delovna vstopna višina min 300 mm;
- možnost uporabe košar 500x500 mm;
- vgrajen pod delovno površino pulta;

Kapaciteta:

- min. 3 različna programa pranja ca. 75-90, 120 in 180 sekund; možnost elektronske nastavitve dolžine pranja;

Nadzor delovanja:

- zagon aparata preko tipke na folijski tipkovnici ali preko LED zaslona občutljivega na dotik;
- barvni indikator prikaza delovanja;
- digitalni prikaz delovne pralne temperature vode in temperature izpiranja;
- prikaza številke napake oz. oznake napake na prikazovalniku;
- možnost prikaza točnega števila pranja, delovnih ur, porabe vode...
- prikazom potrebne zamenjave zunanjega mehčalca, pralnega in izpiralnega sredstva na LED zaslonu;
- pomivalni stroj mora imeti vgrajen LAN UTP ali WIFI modul za priklop na internet; sistem mora omogočati uporabniku in servisni službi direkten vpogled v delovnja stroja preko web serverja ali cloud sistema;

Konstrukcija:

- konstrukcija izdelana v celoti iz nerjavne pločevine;
- opremljeno z regulacijski nogicami;
- tank za vodo izdelan po tehnologiji globokega vleka;
- avtomatsko doziranje vode;
- opremljeno s končnim stikalom odpiranja vrat;
- tank za vodo izdelan z zunanjim grelcem- brez dodatnega potopljenega grelca v vodi;
- tank opremljen s filtrom grobih delcev; izdelan iz nerjavne pločevine;
- vrata pomivalnega stroja izdelana iz dvoslojne pločevine z vmesno toplotno in zvočno izolacijo;
- notranji strop izdelana na način, ki preprečuje odcejanje vode in detergenta iz stropa na sveže pomite kozarce;
- notranja konstrukcija stroja izdelana po tehnologiji globokega vleka z vodili za košare pomivalnega stroja;
- opremljen s kartušo za odstranjevanje trdih delcev iz vode; možnost odstranitve kartuše tudi v primeru, da je tank napolnjen z vodo;
- tank, stranski paneli in stranice vrat, breztladni bojler, tank in izpiralne roke pralnega sistema izdelane iz nerjavne pločevine;

Sistem pralnih rok:

- šobe pralnega sistema izdelane iz visoke odporne plastike ali nerjavne pločevine;;
- čistilne roke je možnost odstraniti brez uporabe orodja zaradi lažjega čiščenja;
- stroj mora biti opremljen z odtočno črpalko;
- konstrukcija in izvedba elektro gretja boilerja in tanka omogoča doseganje ustreznih temperatur tudi pri neprekinjeni uporabi;
- volumen tanka max 10L;
- pretok črpalke: ca. 150L/min;
- tlak merjen na šobi pralnega sistema min 0,3 bar;
- delovna temperatura ca. 60°C; možnost nastavitve +/- ca 10°C;
- vgrajena črpalka za doziranje pralnega in izpiralnega sredstva;

Opis izpiranja:

- izpiranje kozarce poteka z uporabo ogrete sveže vode; stroj mora omogočati uporabo te vode v naslednjem pralnem ciklusu;
- sistem izpiranja izdelan preko sisteme vrtečih šob na stropu in pod košaro pomivalnega stroja;
- stroj mora omogočati samodejno podaljševanje programa pranja v primeru, da temperatura izpiranja ni dosežena;
- poraba vode max 2,4L /cikel;
- izpiralna temperatura min 63°C;

Oprema stroja:

- priključna cev za vodo;
- odtočna cev;
- električni dovodni kabel;
- min. 3x univerzalna košara;
- priključni material, ki omogoča priključitev mehčalca za vodo;

	<ul style="list-style-type: none"> - v kompletu pribor, ki omogoča uporabo pralnih in izpiralnih sredstev ločeno v kontejnerjih Pribor mora biti sestavljen iz črpalk, vmesnih cevi in sesalnih cevi, ki se uporabijo v kontejnerjih za čisto in izpiralno sredstvo. - predvidena priključitev na zunanji mehčalec za vodo-povratna osmoza - stroj mora biti prirejen za ločene sistem doziranja pralne in izpiralne sredstva; horizontalna oddaljenost ca. 600x600x720 mm kot npr.: Winterhalter UC-M ali enakovredni; 				
b-b4.1	<p>Mehčalec za vodo - avtomatsko delujoč na principu ionske izmenjave;</p> <ul style="list-style-type: none"> - sistem delne demineralizacije vode; - izdelan v obliki kartuše; - kovinsko ohišje; - v kompletu števec pretoka; - kapaciteta min 5000L /pri trdoti 10 dH; - premer ca 250 mm; višina ca 500 mm; možnost vgradnje pod korito - kot npr: Winterhalter TE 15 ali enakovredni; 	1	kos		- EUR
b-b5	<p>Zamrzovalnik</p> <ul style="list-style-type: none"> - kapaciteta neto min 430 L primerno za vstavljanja GN posod velikost GN 2/1; <p>Konstrukcija:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zunanost izdelana iz inox pločevine ; notranost izdelana iz vakumiranega polystyrena; notranost izdelna v sivi barvi; <p>Opis hladilnega sistema:</p> <ul style="list-style-type: none"> - enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature; - možnost nastavitve temperature od ca -22 do -14°C; - ključavnica za zapiranje vrat; - ventilacijsko hlajenje; - hladilnik z vgrajenim samostojno zračno hlajenim kompresorjem in kondenzatorjem; vgrajene v zadnjem oz. spodnjem delu hladilnika: <p>- dovoljena uporaba zakonsko dovoljenih hladilnih plinov kot npr.: R290</p> <ul style="list-style-type: none"> - energijski razred min E poraba max 3,40 kWh/24h meritev izvedena skladno z metodologijo EN 16825 - možnost delovanja pri zunanji temperaturi min 35°C; - sistem avtomatskega odtajevanja; sistem z vgrajenim ogrevalnim kablom in bazenom za kondenz; <p>Vrata:</p> <ul style="list-style-type: none"> - krilna vrata; odpiranje definirano v načrtu - zamenljiva tesnilna guma; - samozaporna vrata; <p>Dodatna oprema:</p> <ul style="list-style-type: none"> - vodila za polico morajo biti izdelana po tehnologiji globokega vleka brez ostrih robov ali varjenih vodil; - v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma tenjeni stiki v notranjosti med steno in dnem ter steno in stropom); - zvočni in svetlobni signal v primeru napake pri delovanju - možnost prestavljanja žičnatih polic; - min. 10 kom vodil za GN pladnje; v kompletu 5 mrežasta polica za odalganje; - možnost zamenjava odpiranje vrat; - v kompletu inox noge premera min 50 mm z možnostjo nastavljanja višine od 120 do 170 mm; spodaj plastični nastavki za preprečevanje poškodb keramike; ca 750x750x1820 mm - kot npr.: Liebherr model FFFCsg 5501 Perfection ali enakovredni 	2	kos		- EUR
b-c1	<p>B-C-Točilni pult</p> <p>Inox talna rešetka</p> <p>min 200x200 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - odtok min DN 75 - iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.</p>	1	kos	upoštevano v popisu strojništva -	- EUR
b-c2	IT oprema	1	kpl	opremo dobavi nosilec gostinske dejavnosti	- EUR

	Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.			oprema je definirana v načrtu notranje opreme -arhitekture	
b-c3	<p>Hladilnik za pijače</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - hladilni agregat vgrajen v spodnjem delu hladilnika; - zunanost izdelana iz črno barvani pločevini; - notranji plašči iz vakumiranega polystyrena; - energijski razred min D; - steklena vrata; - volumen min 400 L - kapaciteta min 300 0,5L PET plasten <p><i>Dodaten opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - 6x žičnata polica polica; - dinamično hlajenje; - zamenljivo tesnilo na vratih; - vgrajena ključavnica; - temperaturno območje od 5 do 20°C; - izolacija iz poliuretana; - digitalne ali analogne kontrole iz pokazateljev temperature; - odpiranj prikazano na načrtu; možnost zamenjava odpiranje vrat; - vgrajeno notranja razsvetljava; - ca 600x700x2020 mm - kot npr: Liebherr FKDV 4523 ali enakovredni 	1	kos		- EUR
b-c4	<p>Inox delno hlajen izdajni pult z vgrajenim umivalnikom</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A; - izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 40x40 mm - konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm: nože vijačene na osnovno <p><i>Opis delovne površine:</i></p> <p>1. segment: ravna delovna površina z vgrajenim enojnim koritom:</p> <p>dimenzije: 4000x700 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu; - delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr: HPI plošča ali dodatna - popolnoma vodotesno zavarjeno enojnim korito 400x400x250 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm; - zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihu opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno; - delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm - delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja; - delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja; <p><i>Dodatno:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - uvarjen odcejalnik s perforirano mrežo pred točilno napravo za pivo; - velikost ca 400x200 mm od visno od točilne pipe; - lokacija in velikost usklajena z naročnikom <p><i>Opis spodnjega dela:</i></p> <p>1. segment: predalnik in krilna vrata;</p> <p>element za IT opremo</p> <p>ca 400x700x760 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - v kompletu 1x vertikalna s 1x popolnoma izvlečni predali s zunanje širine ca 400 mm; - kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla; - celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine; - možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenja brez uporabe orodja; - globina predalov min 150 mm in primerna za vstavljanje GN posode; - notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine; - na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala; - maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala; - predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja; 	1	kos		- EUR

- vodila predala morajo biti opremljena s sistemom za končni poteg in mehko zapiranje npr.: "soft sistem zapiranja" ali enakovredni;

- globina predalov primerna za izvedbo priključkov za IT opremo na zadnji strani elementa;

- predalnik izvedben s ključavnico;

- pod predalom omarica s polico zaprto s krilnimi vrati;

- celoten segment del izdelan kot zaprta omarica z vmesno polico;

- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka:

- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja;

- vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;

- strop proti delovni površini zaprt z inox pločevino;

- v kompletu krilna vrata z odmičnimi tečaji za vrata;

Krilna vrata:

- zaprto s krilnimi vrati;

- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;

- krilna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;

- integriran ročaj po celoti širini krilnih vrat;

2. segment: predalnik za smeti z odpiranje s pedalom in plastičnimi posodami za smeti

dimenzije 560x610x850 mm

- nevtralni element za izvedbo predala za smeti;

- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka:

- izvlečni predal za odpadke; odpiranje predal mora biti izvedeno preko nožnega pedala;

- vodila z "soft" zapiranjem in amortizerjem;

- maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala;

- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;

- na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala;

- v kompletu 2x posoda za smeti; ca 400x400x500 mm; plastične izvedbe;

Dodatno:

- zgoraj vgrajena maska za vgradnjo vtičnic; zaradi popolnoma zaprto zaradi preprečevanja poškodb kablov;

- v nadgradnji vgrajene dekorativne vtičnice za priklp namiznih aparatov; 4 kom /230V; črne barve; izgled potrjen s strani vodje projekta;

3. segment: omarica za postavitev podpultnega ledomata

širina 500 mm

- izdelano kot samostojna odprta omarica notranje širine 420 mm oz. prilagojeno tipu ledomata

- spodaj polica primerno ojačana;

- izdelano brez hrbišča zaradi izvedbe priključkov;

- bočno izdelane odprtine zaradi izvedbe priključkov;

- robovi zaščiteni s posebnim gumijastim trakom za preprečevanje poškodb;

4. segment: omarica z zračno hlajen kompresorjem in kondenzatorjem ;

širina ca 390x660x710 mm

- samostojen vgrajen zračno hlajen kompresor in kondenzator; območje delovanja od -2 do 8°C s sistemom za izhlapevanje kondenza;

- poseben del namenjen za vgradnjo hladilnega kompresorja širine max 390 mm;

- dovoljena uporaba primernega ekološkega hladilnega plina kot npr.: R290 ali plin s čim manjšim GWP faktorjem;

- perforirana maska zaradi vgrajeno zračno hlajenega kompresorja;

- maska mora imeti vgrajeno perforacijo in filter za zrak za preprečevanje nabiranja umazanije na zračno hlajenem kondenzatoriu;

- v maski vgrajena enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature; vgrajeno tudi stikalo 01- z IPX 6 zaščito;

5. segment: hlajen pult za pijače

dimenzije 1740x660x850 mm

- možnost izvedbe modula za hladilni sistem na levi ali desni strani;

	<ul style="list-style-type: none"> - dovoljena uporaba primerne ekološkega hladilnega plina kot npr.: R290 ali R 449a plin s čim manjšim GWP - zunanji in notranji plašč iz nerjaveče pločevine AISI 304 - stiki med vertikalnimi stenami in dnom izdelani polkrožno z radiji min 10 mm, kar omogoča lažje čiščenje; - modularna zasnova, mogoča fleksibilnost in kasnejšo zamenjavo vrat in predalov; - zamenljiva magnetna tesnilna guma - elektronska regulacija z elektronskim pokazateljem temperature; možnost nadgradnje z bluetooth vmesnikom za daljinski nadzor in spremljanje napak, temperatur... - regulacija med -2 do 8 °C; - izolacija v celoti iz poliuretana (brez CFC) 70 mm - predali opremljeni z inox teleskopskimi vodili - avtomatsko odtajevanje izvedeno po časovnih intervalih; sistem odtajevanja z vročim plinom; - samozaporna vrata - snemljive nosilne letve z vmesno žično polico; - delovanje do temperature okolice min +43 °C - enakomerno hlajenje (vpih zraka skozi perforiran strop) - dno boksa opremljeno z izpustom za vodo opremljeno s pokrovom; - element prilagojen predvidenim delovnim pogojem; - 3x hlajen dvojni predal; ročaj integriran v masko; predali morajo biti opremljeni s popolnoma izvlečnimi predali; notranja širina predala ca 445 mm - 0x hlajen trojni predal; ročaj integriran v masko; predali morajo biti opremljeni s popolnoma izvlečnimi predali; - 0x hlajen boks s krilnimi vrati in v notranjosti vodila za polico ; znotraj min 3x vodila za polica; notranja širina police ca 445 mm - sistem mora omogočati zamenjavo odpiranje vrat in zamenjavo lokacije vrat s predali in obratno; - kot npr: Cookinox tip PT3 ali enakovredni; <p>Dodatne zahteve:</p> <ul style="list-style-type: none"> - v inox delovno površino vgrajen bazen za hlajenje posod GN 1/3 in direktno delo; - kapaciteta bazena min 2 GN 1/3 -150; hlajenje izvedeno direktno preko bazena; - bazen s povišanim sprednjim robom za ca 60 mm; izveden pod kotom za boljši pregled vsebine posod; pri steni povišan rob za ca 100 mm; - zunanji del pločevine od notranjega ločen s plastičnim profilom, ki deluje kot toplotni most; <p>6. segment: predalnik za smeti pod koritom z odpiranje s pedalom in plastičnimi posodami za smeti dimenzije 500x660x760 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - nevtralni element za izvedbo korita; pred koritom maska v višini 250 mm; - v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka: - na hrbišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov; - odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom; - v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj opreme - pod koritom izdelan izvlečni predal za odpadke; odpiranje predla mora biti izvedeno preko nožnega pedala; - spodaj nevtralni del z izvlečnimi predalom za odpadke; - vodila z "soft" zapiranjem in amortizerjem; - v kompletu 2x posoda za smeti; ca 400x400x500 mm; plastične izvedbe; 					
b-c4.1	<p>Enoročna baterija na vzmeti za montažo na delovni pult;</p> <ul style="list-style-type: none"> - izvlečni tuš dolžine cevi min 500 mm; - vključen nepovratni ventil za preprečevanje mešanje tople in hladne vode; - kot npr. Blanco ALTA-S-F Compact ali enakovredni; <p>Opomba:</p> <ul style="list-style-type: none"> - izgled in tip mora potrditi projektant notranje opreme; 	1	kos			- EUR
b-c5	<p>Točilna pipa za pivo</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>B-D-Toplotna obdelava</p>	1	kos	opremo dobavi nosilec gostinske dejavnosti oz.		- EUR

b-d1	<p>Napa oz. sistem odzračevanja nad: termičnim blokom</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Velikost toplotnih naprav: xxxxx</p> <p>Predvidena količina odsesovanega zraka: xxxxx</p> <p>Priporočena velikost nape: 3000x1000x450 mm</p> <p>Višina od finalnega tlaka: 2100 mm</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1		upoštevano v popisu strojništva	- EUR
b-d2	<p>Inox hlajen delovni pult</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A; - izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 40x40 mm - konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm: node vijačene na osnovno <p><i>Opis delovne površine:</i></p> <p>1. segment: ravna delovna površina:</p> <p>1140x700 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu; - delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna - zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno; - delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm - delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja; - delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom; <p><i>Dodaten opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - na desni strani prilagojeno tipu termične opreme zaradi izvedbe stika s preprečevanjem zatekanje tekočin med elemente; <p><i>Opis spodnjega dela:</i></p> <p>1. segment: omarica z zračno hlajen kompresorjem in kondenzatorjem ;</p> <p>Širina ca 260x660x710 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - samostojen vgrajen zračno hlajen kompresor in kondenzator; območje delovanja od -2 do 8°C s sistemom za izhlapevanje kondenza; - poseben del namenjen za vgradnjo hladilnega kompresorja širine max 260 mm; - dovoljena uporaba primerne ekološkega hladilnega plina kot npr.: R290 ali plin s čim manjšim GWP faktorjem; - perforirana maska zaradi vgrajeno zračno hlajenega kompresorja; - maska mora imeti vgrajeno perforacijo in filter za zrak za preprečevanje nabiranja umazanije na zračno hlajenem kondenzatorju; - v maski vgrajena enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature; vgrajeno tudi stikalo 01- z IPX 6 zaščito; <p>2. segment: hlajen delovni pult 2x modul;</p> <p>dimenzije: 880x660x710 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - dovoljena uporaba primerne ekološkega hladilnega plina kot npr.: R290 449a ali plin s čim manjšim GWP - zunanji in notranji plašč iz nerjavne pločevine AISI 304 - stiki med vertikalnimi stenami in dnom izdelani polkrožno z radiji min 10 mm, kar omogoča lažje čiščenje; - modularna zasnova, mogoča fleksibilnost in kasnejšo zamenjavo vrat in predalov; - zamenljiva magnetna tesnilna guma - izolacija v celoti iz poliuretana (brez CFC) 70 mm - predali opremljeni z inox teleskopskimi vodili - avtomatsko odtajevanje izvedeno po časovnih intervalih; sistem odtaljevanja z vročim plinom; - samozaporna vrata - snemljive nosilne letve z vmesno žično polico; - delovanje do temperature okolice min +43 °C - enakomerno hlajenje (vpih zraka skozi perforiran strop) - dno boksa opremljeno z izpustom za vodo opremljeno s pokrovom; - element prilagojen predvidenim delovnim pogojem; 	1	kos		- EUR

	<ul style="list-style-type: none"> - 0x hlajen dvojni predal; ročaj integriran v masko; predali morajo biti opremljeni s popolnoma izvlečnimi predali; - predal mora biti izveden tako, da je možno direktno vstavljanja GN posode GN 1/1-200; - 0x hlajen trojni predal; ročaj integriran v masko; predali morajo biti opremljeni s popolnoma izvlečnimi predali; - predal mora biti izveden tako, da je možno direktno vstavljanja GN posode GN 1/1-150; - 2x hlajen boks s krilnimi vrati in v notranjosti vodila za GN posodo velikosti GN 1/1; kapaciteta boksa min 2x GN 1/1-150; odpiranje vrat je definirano v risbi; - sistem mora omogočati zamenjavo odpiranje vrat in zamenjavo lokacije vrat s predali in obratno; - kot npr: Cookinox tip PH2 ali enakovredni; 					
b-d3.0	<p>Centralni toplotni blok; skupni nevtralni elementi</p> <p>Opomba:</p> <p>Kompleten toplotni blok mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo:</p> <p>Izvesti jih je potrebno s primerni zaključnimi ventili, ki so dosegljivi s strani uporabnika. Oprema mora biti prilagojena tako, da lahko uporabnik dosega ventile za vodo in plin brez uporabe orodja.</p> <p>Izvesti jih je potrebno s primerni zaključnimi ventili, ki so dosegljivi s strani uporabnika. Oprema mora biti prilagojena tako, da lahko uporabnik dosega ventile za vodo in plin brez uporabe orodja.</p> <p>- celotna dolžina bloka je max 2000 mm; v primeru odstopanja širine npr.: enega elementa je potrebno temu primerno podaljšati drug element ali kompenzacijski element; dolžina je vezana na konstrukcija objekta zato spremembe dolžine bloka niso dovoljene:</p>	1	kos			- EUR
b-d3.1	<p>Ogrevalnik za krompir</p> <p>Zgradba in materiali in osnovne zahteve:</p> <ul style="list-style-type: none"> - konstrukcija elementa mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm: node vijačene na osnovno konstrukcijo: - celoten aparat izdelan iz nerjavečega jekla v skladu s pogoji pod opombo A; - dodatne zahteve: ohišje aparata iz CrNiSt 1.4301 ali AISI 304 ali boljše; - izdelano na način (bočno in zadaj), ki omogočajo spajanje posameznih elementov termičnega bloka na način oz. s tehnologijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med posamezne elemente: <p>Značilnosti grelnika</p> <ul style="list-style-type: none"> - velikost bazena min GN 1/1; - vgrajena varnostna toplotna zaščita; - vgrajen keramični grelec za ogrevanje od zgoraj; - vgrajena polkrožna perforirana pločevina za lažje stikalo za vklop/izklop; ca 400x700x900 mm - kot npr: Electrolux XP 700 ali enakovredni 	1	kos			- EUR
b-d3.2	<p>Električna friteza z enojnim bazenom</p> <p>Zgradba in materiali in osnovne zahteve:</p> <ul style="list-style-type: none"> - konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm: node vijačene na osnovno - celoten aparat izdelan iz nerjavečega jekla v skladu s pogoji pod opombo A; - dodatne zahteve: ohišje aparata iz CrNiSt 1.4301 ali AISI 304 ali boljše; - izdelano na način (bočno in zadaj), ki omogočajo spajanje posameznih elementov termičnega bloka na način oz. s tehnologijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med posamezne elemente: <p>Lastnosti friteze:</p> <ul style="list-style-type: none"> - velikost bazena min 1x min 15 L - posoda električne friteza izdelana po tehnologiji globokega vleka s hladno cono; - vgrajeno varnostno termično varovalo; - spodaj vgrajen ventil za izpust olja za vsak bazen posebej; - v kompletu 1x mreža za fritiranje; - regulacija preko termostatskega stikala z možnostjo nastavitve temperature od 90 do 200 °C; 	2	kos			- EUR

	<ul style="list-style-type: none"> - spodnji del izdelan v higienski varianti min H2 z zaokroženimi robovi z min. radijem r=15 mm; izvedeno po standardu DIN 18865-9. - potopni grelci izvedeni na način, da omogočajo dvig iz bazena brez izpusta olja ter brez uporabe orodja; - grelci izvedeni z mikrostikalom, ki izklopijo grelce v primeru dviga iz bazena; - grelci oz. termostat z vgrajeno funkcijo taljenja masti za fritiranje; - v kompletu inox pokrov za bazen friteze; ter posoda za izpust olja v spodnjem delu friteze; - spodnji del friteze zaprt s krilnimi vrati; - v kompletu inox posoda za odpadno olje; <p>Dodatna oprema: ca 400x700x900 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - kot npr: Electrolux XP 900 ali enakovredni 					
b-d3.3	<p>Električna žar plošča</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - v celoti izdelano iz materialov, ki so opisani pod opombo - konstrukcija elementa mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm: node vijačene na osnovno konstrukcio: - v celoti izdelan iz nerjaveče pločevine; <p><i>Dodatni opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - celotna grelna površina izvedena dvoslojno z zgornjo plastjo debeline min 3 mm in spodnjo debeline 12 mm ; polirana ieklena površina; - regulacija preko stikala na kontrolni plošči- regulacija temperature od ca 50 do min 260°C; - površina izdelana po sistem sendvič inox plošče oz. t.i. Compound površine ali enakovredni; - velikost površine min 700x500 mm ali večje; - površina polirana visoki sijaj zaradi preprečevanje prijetanja živil; - v spodnjem delu s strani kuharja zaprt s krilnimi vrati; ; primerno za shranjevanje kuhinjske posode; - spodnji del izdelan v higienski varianti min H2 z zaokroženimi robovi z min. radijem r=15 mm; izvedeno po standardu DIN 18865-9. <p><i>Dodatna oprema:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - v kompletu dodatna inox odstranljiva zaščita za preprečevanje pršenja olja; - vgrajen predal za odtok olja; <p>ca 800x700x750 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - kot npr: Electrolux XP 700 ali enakovredni 	1	kos			- EUR
b-d3.4	<p>Električna žar plošča</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - v celoti izdelano iz materialov, ki so opisani pod opombo - konstrukcija elementa mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm: node vijačene na osnovno konstrukcio: - v celoti izdelan iz nerjaveče pločevine; <p><i>Dodatni opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - celotna grelna površina izvedena dvoslojno z zgornjo plastjo debeline min 3 mm in spodnjo debeline 12 mm ; polirana ieklena površina; - regulacija preko stikala na kontrolni plošči- regulacija temperature od ca 50 do min 260°C; - površina izdelana po sistem sendvič inox plošče oz. t.i. Compound površine ali enakovredni; - velikost površine min 350x560 mm ali večje; - površina polirana visoki sijaj zaradi preprečevanje prijetanja živil; - v spodnjem delu s strani kuharja zaprt s krilnimi vrati; ; primerno za shranjevanje kuhinjske posode; - spodnji del izdelan v higienski varianti min H2 z zaokroženimi robovi z min. radijem r=15 mm; izvedeno po standardu DIN 18865-9. <p><i>Dodatna oprema:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - v kompletu dodatna inox odstranljiva zaščita za preprečevanje pršenja olja; - vgrajen predal za odtok olja; <p>ca 400x700x900 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - kot npr: Electrolux XP 900 ali enakovredni 	1	kos			- EUR
b-d4	<p>Inox delovni pult za shranjevanje košar</p> <p><i>Splošen opis:</i></p>	1	kos			- EUR

	<p>- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A;</p> <p>- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 40x40 mm</p> <p>- konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitve inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm: noge vijačene na osnovno</p> <p><i>Opis delovne površine;</i></p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <p>- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A;</p> <p>- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 40x40 mm</p> <p>- konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitve inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm: noge vijačene na osnovno</p> <p><i>Opis delovne površine;</i></p> <p>1. segment: ravna delovna površina:</p> <p>1221x700 mm</p> <p>- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;</p> <p>- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna</p> <p>- zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;</p> <p>- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm</p> <p>- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja;</p> <p>- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom;</p> <p><i>Dodaten opis:</i></p> <p>- na levi strani prilagojeno tipu termične opreme zaradi izvedbe stika s preprečevanjem zatekanje tekočim med elemente;</p> <p><i>Opis spodnjega dela:</i></p> <p>1. segment: zaprta omarica H2 z dvojnimi krilnimi vrati; dimenzije 1221x660x710 mm</p> <p>- celoten segment del izdelan kot zaprta omarica z vmesno polico;</p> <p>- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja;</p> <p>- vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- strop proti delovni površini zaprt z inox pločevino;</p> <p>- v kompletu krilna vrata z odmičnimi tečaji za vrata;</p> <p><i>Krilna vrata: /dvorilna izvedba</i></p> <p>- zaprto s krilnimi vrati;</p> <p>- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;</p> <p>- krilna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;</p> <p>- integriran ročaj po celoti širini krilnih vrat;</p>					
b-d5	<p>Vertikalni električni toaster za popekanje 1/2 hlebčka za burger</p> <p>- inox konstrukcija; gumi nogice za postavitve na površino;</p> <p><i>Opis delovanja:</i></p> <p>- vstavljanje hlebčkov za kurgerje z zgornje strani;</p> <p>- spredaj spodaj pladenj za popečen kruhke;</p> <p>- popekanje z dveh strani hkrati</p> <p><i>Regulacija:</i></p> <p>- stikalo za vklop i izklop;</p> <p>- digitalna regulacija temperature;</p> <p>- analogna regulacija pomika;</p> <p>- možnost nastavitve od 10 do min 25 sek ;</p> <p>- neprekinjen pomik traku za premik hlebčkov;</p> <p>ca 540x387x616 mm</p> <p>- kot npr: Antunes VCT-2000 ali enakovredni;</p> <p>ZA-Aparati, vozički</p>	1	kos		- EUR	
za1	<p>Salamoreznica z ročnim pogonom sani</p> <p>- ročni pogon sani</p> <p>- premer noža min. 300 mm</p> <p>- horizontalni način rezanja; nož izveden popolnoma pravokotno glede na delovno površino;</p>	1	kos		- EUR	

	<ul style="list-style-type: none"> - izveden zobniški način prenosa vrtenja; - vgrajen brusilnik za nož - kompletno ohišje izdelano iz Alu litine; polirana baza iz enega kosa (brez rež in luken); - vodotesno stikalo za vklop; - možnost enostavne odstranitve zaščite noža in noža zaradi čiščenja brez uporabe orodja; - možnost odstranitve noža samo v položaju rezanje 0; - vgrajeno električno stikalo za vklop/izklop z električno zaščito IP 66; napajanje stikala 24V; - motor z vgrajen prisilnim hlajenjem preko rotorja; - možnost rezanja debeline od 0 do min 14 mm; - brezstopenjsko nastavljivo; v območju od 0 do 3 mm nastavljivo z 1/100 mm natančnostjo; - kot npr: La minerva 300GXE ali enakovredni; 	1	kos			- EUR
za2	<p>Namizni električni toaster s kontaktne ogrevanja;</p> <p><i>Namen uporabe:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - hitri segrevanje toplih sendvičev in hkratno zapekanje; <p><i>Konstrukcija in delovanje:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - spodnji del izdelan iz barvane jeklene pločevine; - zgornja grelna plošča izdelana iz npr: ceran steklo keramične plošče velikost min 240x 240 mm - samo prilagoditvena zgornja plošča za debelino sendviča od max 10 do min 75 mm; - spodaj grelna steklena plošča debeline min 4 mm velikosti min 250x250 mm; - digitalna kontrolna nastavitve temperature in časa - možnost brez prekinitvenega delovanja; - moč min spodaj 750W in zgoraj min 750 W; - v kompletu strgalo za čiščenje; - Alu ergonomski ročaj s plastično oblogo; - nastavev temperature do min 290 °C; - vgrajeni min. 2 programi delovanja, ki imajo možnost popolne prilagoditve s strani uporabnika; - LED indikator delovanja; - spodaj izvlečni predal za odpadke; ca 361x675x490 mm kot npr.: tip Speedocook xxxxxx ali enakovredni; <p>ZB - Priprava, dokumentacija, montaža</p>	1	kos			- EUR
zb1	<p>Pregled načrta PZI in predločitev morebitnih dodatnih zahtev ali sprememb</p> <p>-Izbrani dobavitelj je dolžan pregledati celotno PZI dokumentacijo in v roku 8 dni podati vse morebitne pripombe in dopolnila (npr: sprememba priključne moči, lokacije priključka vode). Pripombe in dopolnila je potrebno podati pisno vodii projekta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - spremembe po pregledu lahko potrdi in korigira samo projektant; <p>Vključiti je potrebno sodelovanje s koordinatorjem za tehnološko opremo:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ogled objekta in sodelovanje na koordinacijskih sestankih s koordinatorjem; - sestanki bodo potekali na lokaciji objekta <p>Ogled izdelanega objekta pred popločenjem;</p> <ul style="list-style-type: none"> - dobavitelj opreme je dolžan pregledati objekt in mesto montaže pred popločenjem objekta in izdelati ustrezno poročilo o odledu <p>Opomba: Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.</p>	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati		- EUR
zb2	<p>Dostava in vnos opreme v predvidene prostore objekta</p> <ul style="list-style-type: none"> - dostava opreme bo potekala skladno s celotnim načrtom prenove; - dostava do objekta je možna s tovornim vozilom skupne teže 7,5 ton v času določenem s prometno ureditvijo; - dostava je možna bodočih vhodnih vrata; - ročen vnos opreme preko glavnega vhoda oz. preko jedilnice ; nivo pritličje - lokacija: Nova Gorica 	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati		- EUR
zb3	<p>Montaža na pripravljene priključke;</p> <ul style="list-style-type: none"> - dobavitelj opreme mora v ponudbi upoštevati priključni material od fiksne hišne inštalacije do porabnika; - npr.: cevke za vodo, plin in električne kable v primernih zaščitnih ceveh; - hišna inštalacija je zaključena za ventilom, električno dozo s sponkami ali stikali... 	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati		- EUR

zb4	Zagon opreme in izdelava ustreznih poročil o priklopu opreme; - dobavitelj opreme je dolžan izdelati ustrezna poročila o priklopu opreme; testiranju opreme in zagonu opreme;	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati	- EUR
zb5	Grobo čiščenje /zaščita/odvoz opreme in odvoz embalaže - dobavitelj opreme je dolžan odstraniti zaščitno folijo, ki po montaži ni več dosegljiva in zaščitno folijo na vidnih straneh opreme; - vidna folija se odstrani na termin dogovorjen z investitorjem in jo odstrani dobavitelj opreme; - ves embalažni material je dolžan dobavitelj opreme odstraniti na svoje stroške. V primeru ugotovitve kršitev se bo zaračunal dodaten strošek gradbišča določen v splošnih pogojih razpisa oz. min 2% od vrednosti ponujene opreme: Čiščenje: čiščenje vseh elementov, ki se ponovno uporabijo; razmaščevanje; potrebna uporaba stroja na visok pritisk; detergent; zunaj objekta; ročno čiščene s čistili po končani montaži;	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati	- EUR
zb6	Šolanje osebja in prikaz testnega delovanja; - dobavitelj opreme je dolžan izvesti min skupaj 4 urno šolanje tehničnega osebja s prikazom delovanja in demonstracije dobavljene opreme; v kompletu je potrebno dostaviti dva kompleta celotne tehnične servisne dokumentacije vse opreme; vključiti je potrebno: električne sheme; eksplozijske risbe; seznam rezervnih delov s cenami in številskimi rezervnih delov - dobavitelj opreme je dolžan izvesti min skupaj 10 urno šolanje kuharskega s prikazom delovanja in demonstracije dobavljene opreme; v kompletu je potrebno pripraviti ustrezen navodila za obratovanje; - po predaji opreme in začetku obratovanje morajo izbrani/izbrani izvajalci zagotavljati 2 dnevno prisotnost tehničnega kadra na objektu (2 dni po 10 urno prisotnost); - čistila, kemijo za izvedbo šolanja zagotovi naročnik; - po končanem šolanju je izvajalec dolžan pripraviti poročilo o šolanju z navedenimi osebami, ki so bile na šolanju prisotne. Poročilo morajo potrditi predstavniki uporabnika, nadzor in pogodbeni izvajalec.	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati	- EUR
zb7	Izdelava dokumentacije za tehnični pregled - izdelava navodil za obratovanje in vzdrževanje v slovenskem jeziku; - garancijski listi v slovenskem jeziku; - ES izjave o skladnosti v slovenskem jeziku; - vso dokumentacijo je potrebno predati v min. 3x izvodih; - vse dokumente je potrebno posredovati koordinatorju v pregled; - potrebne nalepke, ki morajo biti vidne ob uporabi stroja (npr.: nalepke za nevarnost opeklin...) - sestavni del predaje opreme in objekta je kompletna dokumentacija NOD (navodila za obratovanje in delovanje) in DZO (dokazila o zanesljivosti objekta) vezana na tehnološko opremo (izjave, slovenska navodila za uporabo, garancijski listi) in ostali dokumenti, ki so definirani v pogodbi med naročnikom in izvajalcem.	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati	- EUR
zb8	Nepredvidena dela 5% - zaradi obsežnosti prenove in zahtevnosti rekonstrukcije in nepredvidenih del je potrebno upoštevati 5% skupne vrednosti za nepredvidena dela Nepredvidena dela se upoštevajo po predhodni potrditvi naročnika Opomba: ponudniku ni potrebno vpisati zneska nepredvidenih, tabela oz. formule so nastavljene.	1	kos		- EUR
Vrednost brez					0,00 EUR